

MICRODC 1003

INVERTER MMA



- Micro DC 1003 is a high-performance three-phase inverter designed for MMA (Stick) welding, Arc-Air cutting and gouging, with additional LIFTIG and OPEN ARC welding modes - it delivers outstanding adaptability across heavy-duty applications.
- With a 100% duty cycle at 1000 A, this power source ensures continuous welding performance without compromise.
- Excellent welding properties in rutile, basic and cellulosic electrodes with adjustable Hot Start and Arc Force function and pulsed MMA function.
- Contact TIG welding with pulsed option.
- Intuitive LCD control interface allows fast access to all parameters, ensuring easy

- Micro DC 1003 est un onduleur triphasé haute performance conçu pour le soudage MMA (à l'électrode enrobée), la découpe et le gougeage Arc-Air, avec des modes supplémentaires de soudage LIFTIG et OPEN ARC. Il offre une adaptabilité exceptionnelle pour les applications intensives.
- Avec un facteur de marche de 100 % à 1000 A, cette source de puissance garantit des performances de soudage continues, sans compromis.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec électrodes rutile, basiques et cellulosiques, grâce aux fonctions Hot Start et Arc Force réglables, ainsi qu'à la fonction MMA pulsé.

- Micro DC 1003 es un inverter trifásico de alto rendimiento diseñado para soldadura MMA (electrodo revestido), corte y chanflado Arco-Aire, con modos adicionales de soldadura LIFTIG y OPEN ARC, ofreciendo una adaptabilidad excepcional en aplicaciones de trabajo pesado.
- Con un factor de servicio del 100% a 1000 A, esta fuente de potencia garantiza un rendimiento continuo de soldadura sin compromisos.
- Excelentes propiedades de soldadura con electrodos rutilo, básicos y celulosicos, con funciones ajustables de Hot Start y Arc Force, además de la función MMA pulsado.

- Micro DC 1003 é um inverter trifásico de alto desempenho, projetado para soldadura MMA (Eletrodo Revestido), corte e chanfro Arc-Air, com modos adicionais de soldadura LIFTIG e OPEN ARC - oferecendo uma adaptabilidade excepcional em aplicações de serviço intensivo.
- Com um fator de marcha de 100% a 1000 A, esta fonte de potência garante desempenho contínuo de soldadura sem compromissos.
- Excelentes propriedades de soldadura com elétrodos rutilicos, básicos e celulosicos, dispondo das funções Hot Start e Arc Force ajustáveis, além da função MMA pulsado.

Características generales



- Pulsed MMA welding for less distortion of the material to be welded
- Soudage MMA pulsé pour une réduction de la déformation du matériau à souder
- Soldadura MMA pulsada para una menor distorsión del material a soldar
- Soldadura MMA Pulsada para uma menor distorção do material a soldar



- MMA CEL function for optimized welding cellulosic electrodes
- Fonction MMA CEL pour le soudage optimisée d'électrodes cellulosiques
- Función MMA CEL para una soldadura optimizada con electrodos celulosicos
- Função MMA CEL para soldadura otimizada com elétrodos celulosicos



- Control Voltage (CV) - Using the Universal wire feeder for MIG/MAG and Micro DC 1003 as power source
- Control Voltage (CV) - Utilisation du Dévidoir universel pour le soudage MIG/MAG avec source de courant du Micro DC 1003.
- Control Voltage (CV) - Utilizando la devanadora de hilo Universal para soldadura MIG/MAG con la fuente de potencia Micro DC 1003.
- Control Voltage (CV) - Utilizando o alimentador de fio Universal para soldadura MIG/MAG com a fonte de potência Micro DC 1003.



- Pulsed LIFTIG welding for less distortion of the material to be welded
- Soudage LIFTIG pulsé pour une réduction de la déformation du matériau à souder
- Soldadura LIFTIG pulsada para una menor distorsión del material a soldar
- Soldadura LIFTIG pulsada para uma menor distorção do material a soldar



- ARC-AIR function for cutting and gouging
- Fonction ARC-AIR pour la coupe et le gougeage
- Función ARCO-AIRE para corte y chanflado
- Função ARC-AIR para corte e chanfro



- No-load voltage reduction to avoid accidents in high-risk work environments
- Réduction de la tension à vide pour prévenir les accidents dans les environnements de travail à haut risque
- Reducción de tensión en vacío para evitar accidentes en entornos laborales de alto riesgo
- Redução de tensão em vazio para evitar acidentes em ambientes de trabalho de alto risco

Modelo disponible

2743543

MICRODC 1003

Control / Contrôleur / Controlador



• Control panel with LCD for precise parameter adjustment, real-time monitoring, and quick process selection

• 1000 amps DC at 100% Duty Cycle | 1000 A DC à 100 % de facteur de marche.

• VRD (Voltage Reduction Device) function available

• CV - Control Voltage (MIG welding with universal wire feeder)

• Arc-Air up to Ø12mm electrodes

• Panneau de commande avec LCD pour un réglage précis des paramètres, un suivi en temps réel et une sélection rapide des procédés

• 1000 A DC à 100 % de facteur de marche

• Fonction VRD (Voltage Reduction Device)

• CV - Control Voltage (soudage MIG avec dévidoir universel)

• Arc-Air pour électrodes jusqu'à Ø12 mm

• Panel de control con LCD para un ajuste preciso de los parámetros, supervisión en tiempo real y selección rápida de los procesos

• 1000A DC al 100 % de factor de servicio

• Función VRD (Voltage Reduction Device) disponible

• CV - Control de tensión (soldadura MIG con devanadora universal)

• Arco-Aire para electrodos hasta Ø12 mm

• Painel de controlo com LCD para ajuste preciso de parâmetros, monitorização em tempo real e seleção rápida de processos

• 1000A DC a 100 % de fator de marcha

• Função VRD (Voltage Reduction Device) disponível

• CV - Controlo de tensão (soldadura MIG com alimentador de fio universal)

• Arc-Air para eléctrodos até Ø12mm

MMA

• Non pulsed MMA or pulsed MMA welding

• Adjustable Hot Start and Arc Force

• MMA CEL function for optimized arc characteristics for cellulosic electrodes welding

• Soudage MMA non-pulsé ou soudage MMA pulsé

• Hot Start et Arc Force réglables

• Fonction MMA CEL pour caractéristiques d'arc optimisées pour le soudage avec électrodes cellulósiques

• Soldadura MMA no pulsada o pulsada

• Hot Start y Arc Force ajustables

• Función MMA CEL para características de arco optimizadas en la soldadura con electrodos celulósicos

• Soldadura MMA não pulsada ou pulsada

• Hot Start e Arc Force ajustáveis

• Função MMA CEL para características de arco otimizadas na soldadura com eléctrodos celulósicos

LIFTIG

• LIFTIG pulsed or non-pulsed welding

• Arc OFF - Automatic arc welding extinction

• Soudage LIFTIG non-pulsé ou pulsé

• Arc OFF - Extinction automatique de l'arc de soudage

• Soldadura LIFTIG pulsada o no pulsada

• Arc OFF - Extinción automática del arco de soldadura

• Soldadura LIFTIG pulsada ou não pulsada

• Arc OFF - Extinção automática do arco de soldadura

Características técnicas

Technical data / Caractéristiques techniques / Características técnicas / Características técnicas

Model - Modèle - Modelo		MICRODC 1003
Input voltage - Tension d'alimentation - Tensión de alimentación - Tensão de Alimentação	V	3x400(±10%)
Frequency - Fréquence - Frecuencia - Frequência	Hz	50/60
Max. primary current - Courant primaire max. - Corriente primaria max. - Corrente primária máx (MMA)	A	76A
Max. input power - Puissance max. absorbée - Potencia max. absorbida - Potência máx. absorvida (MMA)	KVA	54,04
No load voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão em vazio (MMA/TIG)	V	78
Welding current range - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldadura	A	20-1000
Electrodes max. diameter - Électrodes max. diamètre - Diámetro máx. de electrodo - Diámetro máx. de eléctrodo (ARC-AIR)	mm	12.0
Solid wire/Flux wire - Fil plein/Fil fourré - Hilo solido/Hilo tubular - Fio sólido/Fio fluxado	mm	Ø 0,8 - 1,6 mm 0,9 - 1,6 mm
Protection degree - Degrée de protection - Grado de Protección - Grau de protecção	IP	IP 23S
Insulation class - Classe d'isolement - Clase de aislamiento - Classe de isolamento	Cl.I	H
Weight - Poids - Peso	Kg	114
Dimensions - Dimensiones - Dimensões	mm	858X487X1003



- Reserves the right to change technical specifications without prior notice, no contractual images

- Se réserve le droit de changer les spécifications techniques sans pré-avis, images non contractuelles

- Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales

- Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais