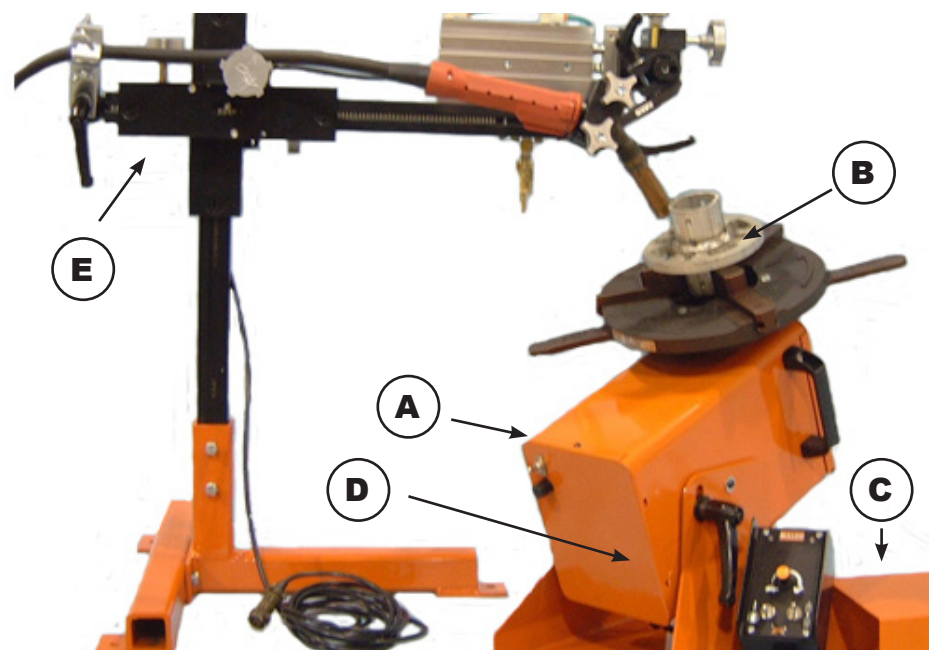




Descripción de los elementos:

- A- Posicionador de soldadura
- B- Agarrador de 3 mordazas
- C- Conjunto de pedal para operación manual
- D- Kit de señal de alimentación de alambre/inicio de arco
- E- Conjunto de posicionamiento de pistola neumática

SISTEMA DE PRODUCCIÓN DE SOLDADURA ROTATIVA AUTOMÁTICA

PRECISO Y FIABLE POR UNA FRACCIÓN DEL PRECIO
DE UN SISTEMA P.L.C./SERVO.

El control por microprocesador de Gullco no solo proporciona una mejor regulación de velocidad a la gama probada de posicionadores "GP" de Gullco. También permite que el posicionador se expanda a una celda de soldadura completamente automatizada. El control utiliza un sistema de retroalimentación de tacómetro para asegurar una rotación suave y precisa de la pieza de trabajo, independientemente del peso de la pieza, y tiene la capacidad de activar un soporte de pistola de soldadura neumático y una señal de activación de alimentación de alambre/arco, basada en un ciclo de soldadura definido por el operador. El microprocesador programable también proporciona ciclos de temporización de posicionamiento ajustables, cantidad de rotación de soldadura y soldadura activada/desactivada a través de 360°.

KAT, KBM, MOGGY, KATBAK & SAM are registered trademarks of Gullco International Limited

Distributed by:



GULLCO.COM

WP2204

SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. ALL DIMENSIONS ARE NOMINAL

GULLCO		
CANADA - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED	Phone: 1-905-953-4140	Fax: 1-905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com
U.S.A - GULLCO INTERNATIONAL INC.	Phone: 1-440-439-8333	Fax: 1-234 808-4146 e-mail: ussales@gullco.com
EUROPE - GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED	Phone: +44 1257-253579	Fax: +44 1257-254629 e-mail: uksales@gullco.com
AUSTRALIA - GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED	Phone: 61 (0)7 3348 5515	Fax: 61 (0)7 3348 5510 e-mail: ausales@gullco.com
INDIA - GULLCO INTERNATIONAL INDIA PVT LIMITED	Phone: +91-20-2551-1433	Fax: +91-20-2551-1433 e-mail: indsales@gullco.com
CHINA - GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED	Phone: +8621-50460341	Fax: +8621-50463554 e-mail: c.zhang@gullco.com
SINGAPORE - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED	Phone: +65-9385-4468	e-mail: benny.lim@gullco.com
LATIN AMERICA - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED	Phone: 55-11-99485-1336	e-mail: rogerio.macedo@gullco.com
GERMANY - ms gmbh Melchior Schweißtechnik	Phone: +49(0)173 5437722	Fax: +49(0)208 999 38-38 e-mail: christian.mertens@ms-gmbh.com

POSICIONADOR DE SOLDADURA AUTOMATIZADO



Estos posicionadores de soldadura son mesas giratorias de transmisión positiva completas con brida de montaje, mecanismos de transmisión e inclinación que incorporan un control de motor de modulación de ancho de pulso basado en microprocesador. Están disponibles modelos estándar y programables. Los posicionadores de soldadura son impulsados por un motor de imán permanente de bajo voltaje y un conjunto de unidad de potencia de cabezal de engranajes. El control del motor por microprocesador permite la interfaz del operador para iniciar, detener, rotación en sentido horario y control infinitamente variable de la velocidad, dentro del rango del modelo.

La velocidad de rotación se controla electrónicamente utilizando un tacómetro óptico ubicado en la parte trasera del motor de engranajes. Las velocidades dentro del rango del modelo son infinitamente variables en ambas direcciones, sentido horario y antihorario, a través de un potenciómetro de ajuste de velocidad rotativa ubicado en el control remoto. La inclinación de la mesa se ajusta manualmente a cualquier ángulo deseado, de 0° a 90°, rápida y fácilmente. La seguridad se mejora considerablemente con el sistema de control y suministro de energía de bajo voltaje (24 V) de Gullco.

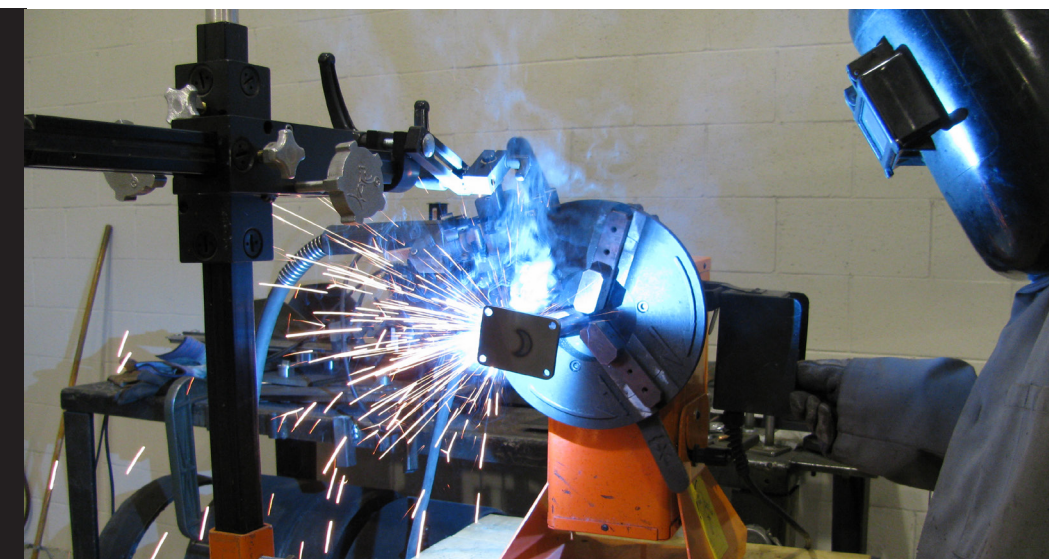


Aumente la Productividad, Calidad y Rentabilidad con la Automatización

DISPONIBLE CON UN ORIFICIO PASANTE DE 2" PARA PIEZAS DE TRABAJO MÁS LARGAS



WELDING AND CUTTING



GP/GPP 200 SERIES POSITIONERS ARE AVAILABLE IN STANDARD OR PROGRAMMABLE MODELS WHICH ARE EQUIPPED WITH CORRESPONDING REMOTE CONTROLS

ESTÁNDAR
El control remoto estándar proporciona velocidad de rotación infinitamente variable dentro del rango de velocidad del modelo, interruptor de avance/neutro/reversa, interruptor de ejecución/parada, potenciómetro de velocidad.



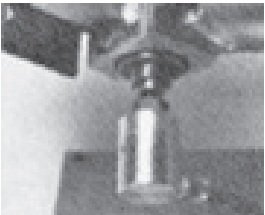
PROGRAMABLE
El control remoto programable con pantalla LED proporciona velocidad de rotación infinitamente variable dentro del rango de velocidad del modelo, interruptor de avance/neutro/reversa, interruptor de ejecución/parada, microprocesador programable que proporciona ciclos de temporización de posicionamiento ajustables, cantidad de rotación de soldadura, soldadura activada/desactivada a través de 360° y una señal para activar un soporte de pistola de soldadura operado neumáticamente y la activación del arco de alimentación de alambre.



PEDALES (opcional)
Están disponibles tres modelos de pedales;
GP-200-024 - Conjunto de pedal de ejecución/parada para operación manual. Este kit proporciona un pedal de ejecución/parada; una cubierta protectora para el pedal; un cable de control de conexión; y prensacables de alivio de tensión. Cuando se activa, el pedal proporcionará una señal de ejecución al control.
GP-200-025 - Conjunto de pedal de velocidad variable para operación manual. Este kit proporciona un pedal de ejecución/parada/velocidad variable; una cubierta protectora para el pedal; un cable de conexión, cable de control; y prensacables de alivio de tensión. Cuando se activa, el pedal proporcionará una señal de ejecución al control y permitirá la regulación de la velocidad de rotación mediante la compresión del pedal del pie.

GP-200-023 -Conjunto de pedal de avance/parada/reversa para operación manual. Este kit proporciona un pedal direccional; una cubierta protectora para el pedal; un cable de control de conexión; y prensacables de alivio de tensión. Cuando se activa, el pedal proporcionará una señal de ejecución y una señal de dirección de rotación al control.

MODELOS EQUIPADOS CON PURGA, tienen un agujero de 1/4" (6,4 mm) a través del centro del eje de transmisión de la mesa y un acoplamiento rotativo de gas montado en la parte inferior de la mesa... el eje tiene un agujero de entrada de gas roscado NTP de 1/4".



AGARRE DE SOLDADURA AUTO-CENTRANTE GULLCO (opcional) El agarre **WPG-250** se monta rápida y fácilmente en cualquier tipo de posicionador, mesa giratoria o contrapunto. Son delgados pero duraderos, pesando solo la mitad de un mandril estándar, minimizando la reducción en la capacidad del posicionador. La operación de una sola palanca proporciona una acción auto- centrante suave y positiva.



MESA DE MONTAJE (opcional) **GP-200- 016** Mesa de montaje de 12" (305 mm) de diámetro. Facilita el montaje directo de componentes o accesorios y proporciona (6) ranuras de montaje radiales y varios patrones de pernos en círculo de paso (3). La mesa de montaje se monta rápida y fácilmente en la brida del husillo del posicionador.



KR-1000 CSB y KR-2000 CSB son iguales a los anteriores, excepto que se suministran con un soporte de antorcha de corte tipo cremallera estándar montado en un pivote en lugar de un soporte para pistola de soldadura.

AUTOMATIZACIÓN PERSONALIZADA
Los conjuntos de soporte de antorcha de corte y pistola de soldadura mencionados anteriormente pueden estar, y a menudo están, equipados con uno o dos brazos de cremallera motorizados Gullco controlados por un colgante de joystick remoto.



KR-1000 & 2000 CSB

KR-1000 WSB soporte independiente y conjunto de soporte para pistola de soldadura. Brazos decremallera cuadrados de 1-1/8" (28,6 mm) y cajasde cremallera proporcionan 22" (558, 8mm) de ajuste vertical y 10-1/2" (266,7 mm) de ajuste horizontal. Se suministra con un conjunto de soporte de pistola ajustable montado en un pivote. **KR-2000 WSB** Igual que el anterior, excepto que utiliza brazos decremallera de 1-1/2" (38,1 mm) y cajasde cremallera y proporciona 18" (457, 2mm) de ajuste vertical y 6-1/2" (165, 1 mm) de ajuste horizontal.

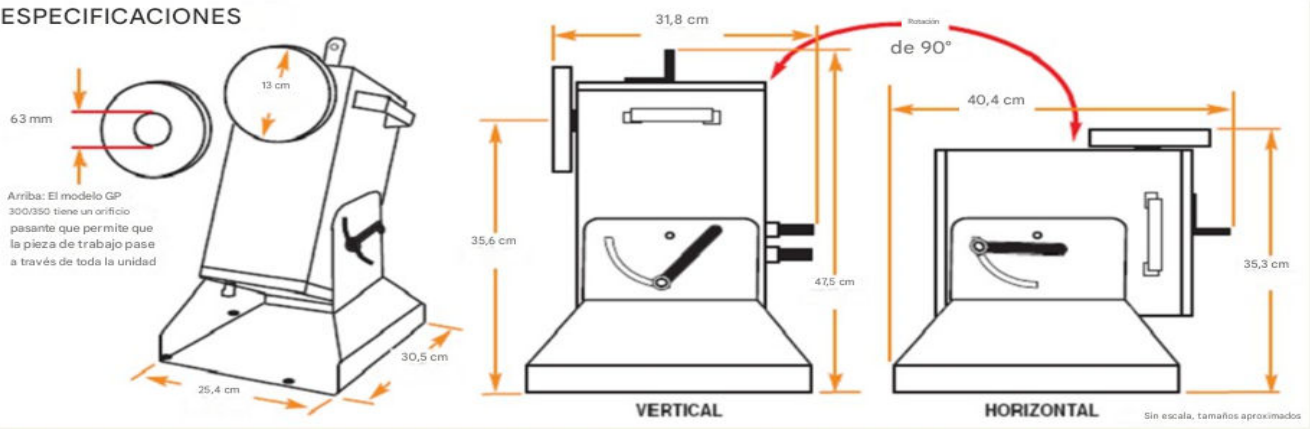
Modelo GP-300/350
Estos posicionadores de "agujero pasante" están diseñados con un agujero pasante de 2.5 pulgadas (63 mm) para que la pieza de trabajo pueda pasar a través de la unidad (material máximo de 2 3/8 OD), haciendo que la producción de piezas largas sea más fácil y rápida



Agujero pasante
La pieza de trabajo pasa a través del posicionador.



ESPECIFICACIONES



CAPACIDAD DE CARGA/VELOCIDADES
Modelos:

GP/GPP-(200 & 250)-M y GP (300 & 350)-M
(Velocidades de 0.27 a 4.63 RPM) 150 lbs. (68 kg) a 3" (76 mm) centro de gravedad y 3" (76 mm) de excentricidad con la mesa en posición vertical... 300 lbs. (136 kg) con la mesa horizontal.

GP/GPP-(200 & 250)-H y GP (300 & 350)-H
(Velocidades de 0.75 a 12.5 RPM) 75 lbs. (34 kg) a 3" (76 mm) centro de gravedad y 2" (51 mm) de excentricidad con la mesa en posición vertical... 150 lbs. (68 kg) con la mesa horizontal.

Modelo	Purgado de gas	Programable	Velocidad Rotacional	Carga vertical de la mesa @ 3" C de G	Carga horizontal de la mesa
GP-200 & 300-M			0.27 - 4.63 RPM	150 LBS. (68 KG.)	300 LBS. (132 KG.)
GPP-200-M					
GP-250 & 350-M					
GPP-250-M					
GP-200 & 300-H			0.75 - 12.5 RPM	75 LBS. (35 KG.)	150 LBS. (68 KG.)
GPP-200-H					
GP-250 & 350-H					
GPP-250-H					

ROTACIÓN DE LA MESA
Controlada electrónicamente, infinitamente variable en cualquier dirección. Transmisión positiva.

INCLINACIÓN DE LA MESA
De 0° a 90°.

TORQUE DE ROTACIÓN
GP/GPP-(200 & 250)-M y GP (300 & 350)-M 450 pulgadas-libras (518 kg.cm)
GP/GPP-(200 & 250)-H y GP (300 & 350)-H 150 pulgadas-libras (172 kg.cm) a lo largo del rango de velocidad. La excentricidad máxima permitida del "centro de gravedad" en la pieza de trabajo para una carga dada en pulgadas se calcula de la siguiente manera. 150 peso de la pieza de trabajo en libras. El peso no debe exceder los valores para las calificaciones de carga en voladizo que se muestran a continuación.

	(D) Distancia		(L) Load	
	IN.	MM.	LBS.	KGS.
	3	76	150	68
	6	152	97	44
	9	229	72	33
	12	305	57	26

