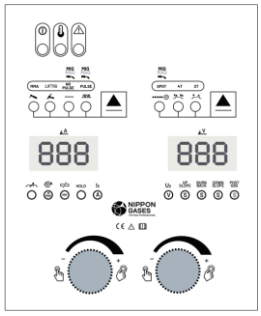
MULTIMIG 303 / 403 PULSE

INVERTER MULTIPROCESO PULSADO



Panel de control

Inverter trifásico MIG/MAG sinérgico pulsado y multiproceso para soldadura MIG/MAG, LIFTIG y MMA.
Equipo robusto para utilización industrial.
Equipo compacto o modular para fácil desplazamiento y opción de unidad de refrigeración.
Modelos con programas de soldadura sinérgicos para aceros normales, inoxidables y aluminio.
Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración.
Detección automática de refrigeración.
Excelente cebado del arco para trabajos con hilo de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) y 0,9 a 1,6 (tubular).

Aplicaciones:

- Carpintería metálica media y pesada.
- Estructuras metálicas.
- Industria solar y eólica.
- Construcción naval y offshore.
- Industria automóvil.
- Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera.
- Pipelines.
- Servicios, reparación y mantenimientos

Características técnicas

MODELO		MULTIMIG 303	MULTIMIG 403
Tensión de alimentación	V	3x400 (±10%)	
Frecuencia (MIG/MMA/TIG)	Hz	50/60	
Corriente primaria max. (MIG/MMA/TIG)	A	19.2A / 25.6A / 25.4A	34,8A / 28,1A / 36,6A
Potencia max. (MIG/MMA/TIG)	KVA	13.4 / 17.8 / 16.7	24,0 / 19,5 / 25,5
Tensión en vacio	V	90,3	92,5 V
Corriente de soldadura (MMA/TIG)	A	20-300	20-400
Factor de marcha (MMA/TIG)	50% A	300	400 (35%)
	60% A	290	300
	100% A	240	250
Diámetro de hilo (sólido/tubular)	Ø mm	0,6-1,2/0,9-1,6	
Velocidad de hilo	mm/m	0,5 - 30	
Tiempo post-gas	Seg.	0.1-10.0	
Grado de Protección	IP	23S	
Clase de aislamiento	Cl.I	H	
Peso (sin refrigerador/con refrigerador)	Kg	Compact	62,4 / 89,4
		Modular	79,1 / 95,9
Dimensiones (Al x An x L) (sin refrigerador/con refrigerador)	cm	Compact	1184x470x1055
		Modular	1390x470x1030

© Copyright 2020 Nippon Gases España S.L.U. Todos los derechos reservados. Rev.1 01/2024

Características generales

Hot Start

Facilita el cebado del arco eléctrico.

Factor de marcha

Elevado factor de marcha para aplicaciones industriales.

Post Flujo de Gas

Regulación de tiempo de post gas para enfriamiento del cordón y evitando oxidación.

TIG 2T/4T

Selección de modos de trabajo a 2 y 4 tiempos.

Pulse

La corriente de soldadura oscila entre un valor alto y bajo.

Panel digital & Función Hold

Función HOLD de los valores de tensión y corriente de soldadura después del soldeo (2 segundos).

Arc Force

Facilita la transferencia de las gotas de material fundido del electrodo al material a soldar, evitando el apagado del arco cuando se produce el contacto

Rampa Subida/Bajada

Rampa de subida de corriente para cebado de arco controlado. Rampa de bajada de corriente para tratamiento de cráter.

MMA

Soldadura Electrodos revestidos

TIG

Soldadura Lift-Tig

MIG / MAG

Metal Inert Gas / Metal Active Gas-Soldadura semiautomática (MIG/MAG).

Modelos disponibles

VERSIÓN COMPACTA

2739704	MULTIMIG 403CW PULSE

VERSIÓN MODULAR

2739645	MULTIMIG 303M PULSE
2739671	MULTIMIG 303MW PULSE
2739730	MULTIMIG 403MW PULSE

Incluido: Cable masa y manguera de gas.

Accesorios recomendados

CASCO SILVER 9-12/13
Código 2030560

GUANTES MIG
Código 2030534

PROTARGON BASE AGUA
Código 2725505
(Anti- proyecciones.)

PISTOLA SB-250 PRO, 230A
Código 2728950, 3 m
2729020, 4 m
2729090, 5 m

PISTOLA SB-360 PRO, 320A
Código 2729086, 3 m
2729075, 4 m
2729064, 5 m

PISTOLA SB-400, 400A
Código 2728924, 3 m
2728935, 4 m
2729193, 5 m

SOPLETE WP26V
Código 2731411, 4m
2731422, 8m

SOPLETE WP26VF flexible
Código 2731433, 4m
2731444, 8m

ADAPTADOR MIG -TIG 12P
Código 2726916

ALARGADERA 303/403 AIRE
Código 2739251, 5m
Código 2739225, 10m

ALARGADERA 303/403 AGUA
Código 2739295, 5m
Código 2739262, 10m

RODILLOS 303 / 403
Código 2740054, RODILLO 0.6-0.8 AC
2737696, RODILLOS 0.8-1.0 AL
2737700, RODILLOS 1.0-1.2 AL
2733953, RODILLOS 1.0-1.2 VT

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

© Copyright 2020 Nippon Gases España S.L.U. Todos los derechos reservados. Rev.1 01/2024

soldadura@nippongases.com | soldadura.nippongases.com +34 91 453 30 00 C/Orense, 11 - 28020 Madrid