



Catálogo Láser



ÍNDICE

SOLDADURA LASER RAYCUS 1500W -2000W - 3000W SOPLETE 7 DIBUJOS, 3 en 1

SOLDADURA LÁSER RAYCUS 1500W / 2000W / 3000W SOPLETE 1 DIBUJO, 4 en 1

SOLDADURA LÁSER AIRE 1200W / 1500W / 2000W SOPLETE 1 DIBUJO, 4 en 1

LIMPIEZA LÁSER RAYCUS

ROPA DE PROTECCIÓN

CABIBAS DE PROTECCIÓN

BARRERAS DE PROTECCIÓN MÓVILES

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

SERVICIO POSTVENTA

NUESTRO SERVICIO

SOLDADURA LASER RAYCUS 1500W -2000W - 3000W

SOPLATE 7 DIBUJOS, 3 en 1

- 1 VELOCIDAD Y PRECISIÓN
- 2 MÍNIMA DEFORMACIÓN
- 3 FÁCIL MANEJO



El equipo láser para soldadura de fibra es una herramienta muy avanzada que ofrece una serie de ventajas significativas en comparación con otros sistemas de soldadura. La precisión y la velocidad de la soldadura láser hacen que sea una herramienta muy útil para trabajar con metales, especialmente cuando se requiere una alta calidad de soldadura.

Una de las principales ventajas de la soldadura láser es su capacidad para soldar piezas muy finas y detalladas. Esto se debe a que la fuente de calor es muy focalizada, lo que significa que se puede controlar con precisión la cantidad de energía que se aplica a la pieza. Además, la soldadura láser produce muy poco humo y no requiere consumibles adicionales, lo que la convierte en una opción más respetuosa con el medio ambiente.

Otra ventaja importante de la soldadura láser es su capacidad para trabajar con una amplia variedad de materiales, incluyendo acero inoxidable, acero al carbono y planchas galvanizadas. La soldadura por arco a menudo tiene dificultades para soldar estos materiales, lo que significa que la soldadura láser puede ofrecer una alternativa más eficaz y eficiente.

En general, la soldadura láser es una opción altamente versátil y eficaz para trabajar con metales. Ofrece una gran precisión, alta velocidad y produce muy poca deformación en la pieza, lo que significa que es una opción muy popular en muchas industrias. Además, la soldadura láser es fácil de usar y no requiere una gran cantidad de experiencia por parte del soldador, lo que significa que puede ser una opción rentable y eficiente para una amplia variedad de proyectos.

Grupos de soldadura laser

Características técnicas

MODELO	1500W NG	2000W NG	3000W NG
Potencia del láser	1.500W / 220v	2.000W / 220v	3.000W/ 380v
Consumo	< 8KW	< 10KW	< 12KW
Profundidad de soldadura	0.5-4mm	Hasta 5mm	0.5-8 mm
Longitud de onda	1064Nm		
Frecuencia del láser	50Hz-5KHz		
Fuente láser	RAYCUS		
Velocidad de soldadura	0-120mm/s		
Vida de servicio de origen	Cerca de 100.000 horas		
Estilo láser	Láser de fibra		
Profundidad de penetración	Dependiendo de la potencia del láser		
Material adecuado	Aluminio, acero inoxidable, chapa galvanizada, acero al carbono, latón, etc.		
Cabezal de soldadura láser	7 formas de soldadura diferente. 		
Tamaño de punto láser (ajuste de rango)	1 mm a 4mm.		
Longitud de la fibra	8 metros		
Sistema de refrigeración	Enfriamiento por agua 1P		
Boquilla	Boquillas de cobre varios modelos e incluidas de aporte		
Partes consumibles	Lente / Boquilla / Agua Destilada		
Peso bruto aproximado	180KG		
Tamaño aproximado	Ancho: 580mm. Alto: 1160mm. Largo: 930mm.		
Gafas de protección láser	190-550&800-1100nm OD8+ CE		
Arrastrador de hilo	Bobinas de 5 y 15kg		



Características procesos de soldadura laser

COMPARACIÓN DE PROCESOS

	TIG	LÁSER
PENETRACIÓN	1.0-1.5mm	Hasta 8mm
VELOCIDAD	Soldaduras lentas	Soldaduras muy rápidas
DISTORSIÓN	Mucha deformación	Deformación mínima
HABILIDAD	Soldador con alta habilidad	No se requiere gran experiencia

CONFIGURACIONES DE JUNTA

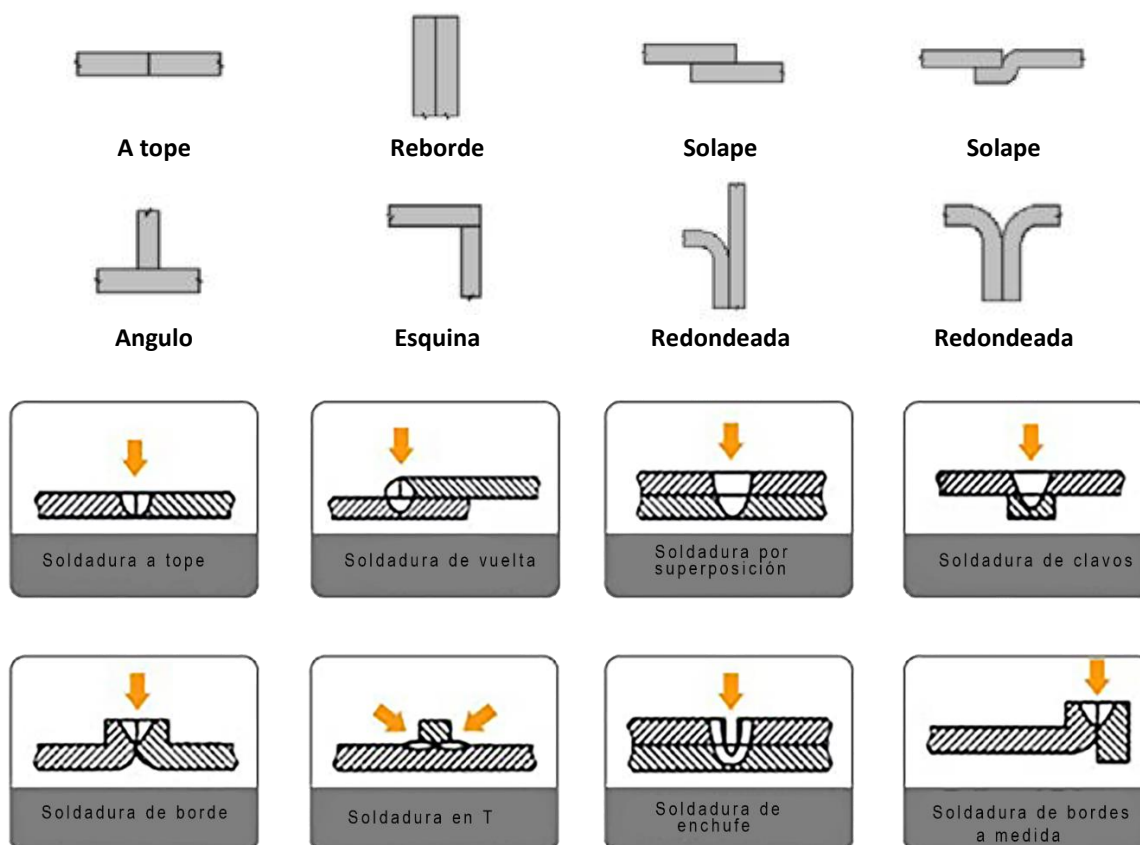


TABLA DE LOS MATERIALES

SOLDADURA

Acero inoxidable	✓
Acero Galvanizado	✓
Latón	✓
Platino	✓
Aluminio	✓
Titanio	✓
Acero Carbono	✓
Níquel	✓



Datos técnicos generales

Cabezal de soldadura láser QL

Rango de tamaño de punto láser ajustable: 1 mm a 4mm

No se requiere ser un trabajador cualificado.

Operación de software CNC fácil.



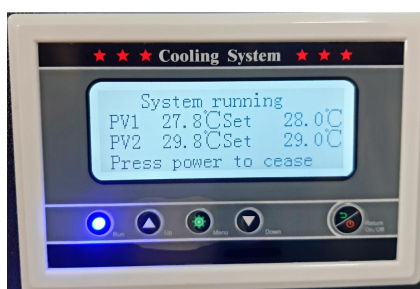
Gafas de protección y seguridad para trabajar con láser incluido



Panel de control libre de habilidades con software versión en español.



Pistola soldadura con pantalla LCD: se utiliza para mostrar si los parámetros y el estado de la señal establecidos por el sistema son normales.



Enfriador de agua

El enfriador de agua incorporado viene en un gabinete compacto. Adopta un cabezal de soldadura láser de fibra especial y la lente puede soportar 24 horas por día con un buen sistema de enfriamiento.

Menor consumo de energía

alta eficiencia de conversión fotoeléctrica.

100.000 horas de vida útil.

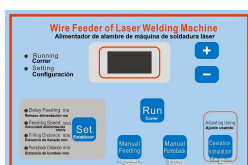


Arrastrador de 1 o 2 hilos

Adecuado para trabajos con aporte de hilo para chapas con una mayor separación, diferentes ángulos de soldadura o relleno.

Gas auxiliar: Argón, nitrógeno (opcional)

Los gases auxiliares también se pueden elegir para conectar.



CONSUMIBLES Y ACCESORIOS PARA PISTOLA LÁSER FIBRA DE QILIN 2024.11.13

Código	Imagen	Descripción
2736020		BOQ. ESQUINA INTERIOR SOLD. LASER
2736031		BOQ. ESQUINA EXTERIOR SOLD. LASER
2736042		BOQ. ESQUINA EXTERIOR SOLD. LASER
2736053		BOQ. CORTE SOLD. LASER
2742051 2742040 2742036		BOQUILLA APORTE HILO LÁSER 1.0MM BOQUILLA APORTE HILO LÁSER 1.2MM BOQUILLA APORTE HILO LÁSER 1.6MM
2738326		BOQ. SALPICADURAS GRANDE V SOLD.LASER
2738330		BOQ. SALPICADURA EXTERNA HILO SOLD LASER
		Boquilla de cobre aportación doble hilo
2738341		BOQ. SALPICADURA INTERNA HILO SOLD LASER
		Boquilla de cobre para corte
2739903		BOQUILLA APORTE HILO LASER 1.0
2738352		KIT INICIO SOLDADURA LASER
		Juego completo devanador doble hilo. Boquillas y lentes.
2736075		CAÑON ACERO SOLD. LASER
2736086		CAÑON ANTI SALPICADURA SOLD. LASER

CONSUMIBLES Y ACCESORIOS PARA SOLDADORA LÁSER FIBRA 2024

Código	Imagen	Descripción
		Cañón de acero doble hilo
		Cañón de acero doble hilo especial largo
2738433		ANILLO SOPORTE LENTE LASER
2738444		JUNTA ESPECIAL LENTE PROTECCIÓN LASER
2736090		LENTE COLIMACION SOLD. LASER
2736112		LENTE ENFOQUE PISTOLA SOLD. LASER
		Lente de enfoque para pistola láser fibra F-200
2736101		CRISTAL PROTECCION PISTOLA SOLD. LASER
2741686		LENTE REFLECTANTE LÁSER SUP 30*14 T2
2741561		MOTOR GALVANÓMETRO EJE Y LASER QILIN
2742305		TAPÓN PROTECTOR CABEZAL LÁSER QILIN
		Tapón protector para fibra QBH con escalón
		Cable de conexión 2,5 m
		Cable de conexión 7,5 m

CONSUMIBLES Y ACCESORIOS PARA SOLDADORA LÁSER FIBRA 2024

Código	Imagen	Descripción
2736156		PANTALLA TACTIL 7" SOLD. LASER
2736160		PANEL CONTROL
2736182		PROTECTOR PISTOLA SOLD. LASER
		Tornillo de pulgar
2736193		GAFAS PROTECCION SOLD. LASER
2742294		GAFAS LÁSER PRO
2742320		PANTALLA AUTOMÁTICA LÁSER MAXIMUS
2738396		ARRASTRADOR SOLDADURA LASER
2740990		DOBLE ARRASTRADOR LASER QILIN
2738385		PISTOLA SOLDADURA LASER MANUAL
		Soporte de cañón pistola láser 5 tornillos
		Soporte de cañón pistola láser 6 tornillos

CONSUMIBLES Y ACCESORIOS PARA SOLDADORA LÁSER FIBRA 2024

Código	Imagen	Descripción
		Goma retén base cañón para pistola láser fibra
		Soporte aluminio para lente reflectante
2742095		SOPORTE MANGUERA HILO LÁSER QILIN
		Dispositivo de aportación de hilo
		Rosca de ajuste para cañón
		Enganche para pistola Qilin
2742202		REGULADOR CAUDAL LÁSER
2741163		SOPORTE CAÑÓN DOBLE ARRASTRADOR
2742180		RODILLO 08-1.0 V LÁSER
2742191		RODILLO 1.2-1.6 V LÁSER
2742165		SIRGA HILO LÁSER 0.8-1.0MM
2742224		SIRGA HILO LÁSER 1.2-1.6MM

CONSUMIBLES Y ACCESORIOS PARA SOLDADORA LÁSER FIBRA 2024

Código	Imagen	Descripción
		Accesorio de cañón para soldadura esquina exterior
2742154		FUNDA MANGUERAS PISTOLA LÁSER
		Soporte de fibra láser
		Dispositivo de aporte de hilo doble
2742176		LENTE COLIMACIÓN 3000W F-40 LÁSER

TODOS LOS PRECIOS ESTÁN SUJETOS A POSIBLES MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO



SOLDADURA LÁSER RAYCUS 1500W / 2000W / 3000W

SOPLETE 1 DIBUJO, 4 en 1

1 VELOCIDAD Y PRECISIÓN

2 MÍNIMA DEFORMACIÓN

3 FÁCIL MANEJO



foto orientativa

El equipo láser para soldadura de fibra es una herramienta muy avanzada que ofrece una serie de ventajas significativas en comparación con otros sistemas de soldadura. La precisión y la velocidad de la soldadura láser hacen que sea una herramienta muy útil para trabajar con metales, especialmente cuando se requiere una alta calidad de soldadura.

Una de las principales ventajas de la soldadura láser es su capacidad para soldar piezas muy finas y detalladas. Esto se debe a que la fuente de calor es muy focalizada, lo que significa que se puede controlar con precisión la cantidad de energía que se aplica a la pieza. Además, la soldadura láser produce muy poco humo y no requiere consumibles adicionales, lo que la convierte en una opción más respetuosa con el medio ambiente.

Otra ventaja importante de la soldadura láser es su capacidad para trabajar con una amplia variedad de materiales, incluyendo acero inoxidable, acero al carbono y planchas galvanizadas. La soldadura por arco a menudo tiene dificultades para soldar estos materiales, lo que significa que la soldadura láser puede ofrecer una alternativa más eficaz y eficiente.

En general, la soldadura láser es una opción altamente versátil y eficaz para trabajar con metales. Ofrece una gran precisión, alta velocidad y produce muy poca deformación en la pieza, lo que significa que es una opción muy popular en muchas industrias. Además, la soldadura láser es fácil de usar y no requiere una gran cantidad de experiencia por parte del soldador, lo que significa que puede ser una opción rentable y eficiente para una amplia variedad de proyectos.

Grupos de soldadura laser

Características técnicas

MODELO	1500W NG	2000W NG	3000W NG
Potencia del láser	1.500W / 220v	2.000W / 220v	3.000W / 380v
Consumo	< 8KW	< 10KW	< 12KW
Profundidad de soldadura	0.5-4 mm	0.5-5 mm	0.5-8 mm
Longitud de onda	1064Nm		
Frecuencia del láser	50Hz-5KHz		
Fuente láser	RAYCUS		
Velocidad de soldadura	0-120mm/s		
Vida de servicio de origen	Cerca de 100.000 horas		
Estilo láser	Láser de fibra		
Profundidad de penetración	Dependiendo de la potencia del láser		
Material adecuado	Aluminio, acero inoxidable, chapa galvanizada, acero al carbono, latón, etc.		
Cabezal de soldadura láser	1 forma de soldadura diferente.	—	
Tamaño de punto láser (ajuste de rango)	1 mm a 4mm.		
Longitud de la fibra	8 metros		
Sistema de refrigeración	Enfriamiento por agua 1P		
Boquilla	Boquillas de cobre varios modelos e incluidas de aporte		
Partes consumibles	Lente / Boquilla / Agua Destilada		
Peso bruto aproximado	180KG		
Tamaño aproximado	Ancho: 580mm. Alto: 1160mm. Largo: 930mm.		
Gafas de protección láser	190-550&800-1100nm OD8+ CE		
Arrastrador de hilo	Bobinas de 5 y 15kg		



Características procesos de soldadura laser

COMPARACIÓN DE PROCESOS

	TIG	LÁSER
PENETRACIÓN	1.0-1.5mm	Hasta 8mm
VELOCIDAD	Soldaduras lentas	Soldaduras muy rápidas
DISTORSIÓN	Mucha deformación	Deformación mínima
HABILIDAD	Soldador con alta habilidad	No se requiere gran experiencia

CONFIGURACIONES DE JUNTA

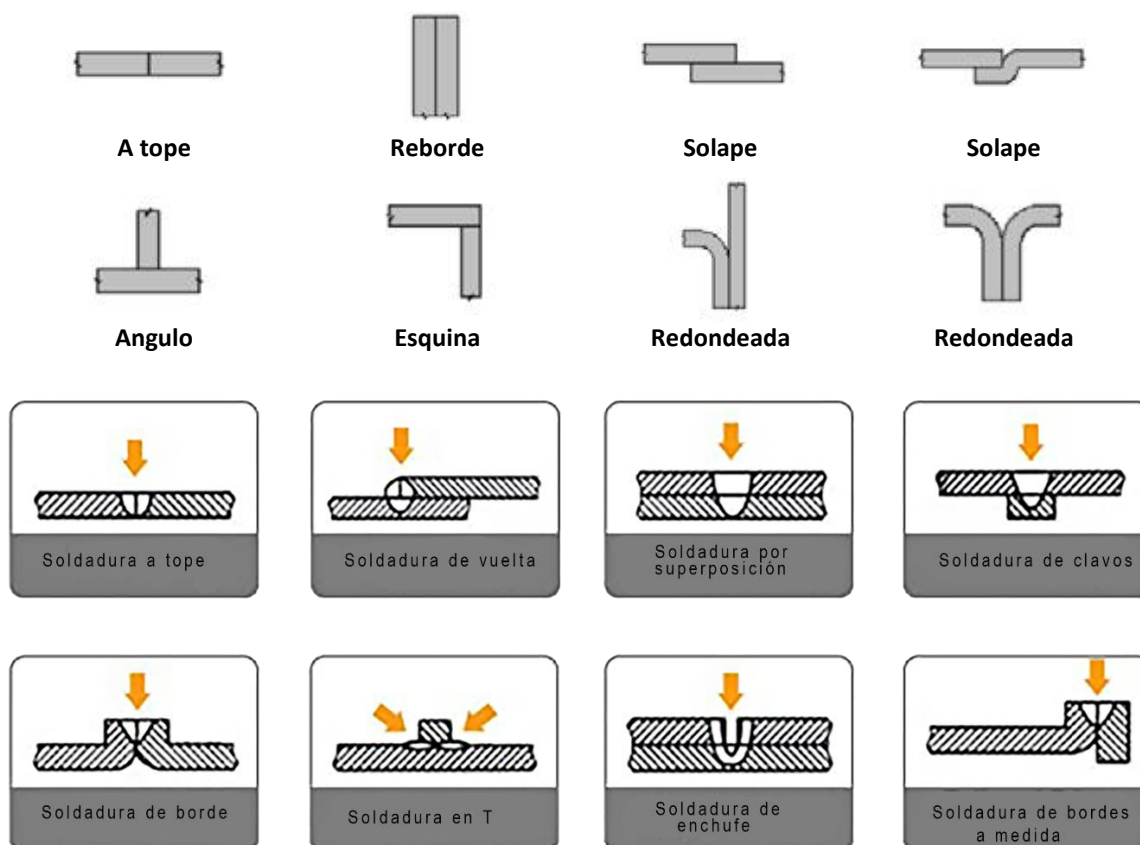


TABLA DE LOS MATERIALES

SOLDADURA

Acero inoxidable	✓
Acero Galvanizado	✓
Latón	✓
Platino	✓
Aluminio	✓
Titanio	✓
Acero Carbono	✓
Níquel	✓



Datos técnicos generales

Cabezal de soldadura láser S-21

Rango de tamaño de punto láser ajustable: 1 mm a 4mm

No se requiere ser un trabajador cualificado.

Operación de software CNC fácil.



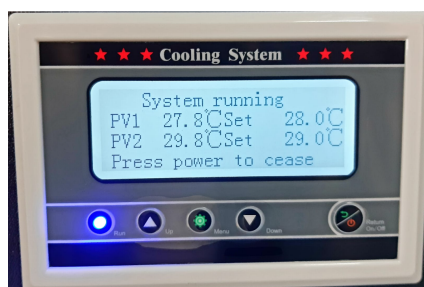
Soplete S21 laser: soplete con refuerzo de goma 1 dibujo.



Panel de control libre de habilidades con software versión en español.



Gafas de protección y seguridad para trabajar con láser incluido



Enfriador de agua

El enfriador de agua incorporado viene en un gabinete compacto. Adopta un cabezal de soldadura láser de fibra especial y la lente puede soportar 24 horas por día con un buen sistema de enfriamiento.

Menor consumo de energía
alta eficiencia de conversión fotoeléctrica.
100.000 horas de vida útil.



Arrastrador de 1 o 2 hilos

Adecuado para trabajos con aporte de hilo para chapas con una mayor separación, diferentes ángulos de soldadura o relleno.

Gas auxiliar: Argón, nitrógeno (opcional).

CONSUMIBLES Y ACCESORIOS PARA PISTOLA LÁSER FIBRA SUP20-23

Código	Imagen	Descripción
2741642		CRISTAL PROTECCIÓN LASE SUB23
2741701		LENTE ENFOQUE LÁSER SUP D20*F150 T4 5MM
2741690		LENTE COLIMACIÓN LÁSER SUP D20*F60 T15MM
2741686		LENTE REFLECTANTE LÁSER SUP 30*14 T2
2741675 (1.0mm) 2741664 (1.2mm) 2741653 (1.6mm)		BOQUILLA ALIMENTACIÓN 1.0MM LÁSER SUP BOQUILLA ALIMENTACIÓN 1.2MM LÁSER SUP BOQUILLA ALIMENTACIÓN 16MM LASER SUP
2741712		BOQUILLA TOPE APORTACIÓN 1,2MM LASER SUP
2741723 (1.0mm) 2741734 (1.2mm) 2741745 (1.6mm)		BOQUILLA APORTACIÓN 1 HILO 1.0MM LÁSER BOQUILLA APORTACIÓN 1 HILO 1.2MM LÁSER BOQUILLA APORTACIÓN 1 HILO 1.6MM LÁSER
2741756		BOQUILLA ESQUINA EXTERIOR LÁSER SUP
2741760		BOQUILLA LÁSER SUP
2741771		JUNTA LENTE LÁSER SUP
2741782		CAÑÓN CON ESCALA LÁSER SUP
2741793		CAÑÓN CON ESCALA LARGO LÁSER SUP
2742003		CAÑÓN DE ACERO CON ESCALA DOBLE HILO
2742110		PISTOLA LASER SUP-20

CONSUMIBLES Y ACCESORIOS PARA PISTOLA LÁSER FIBRA SUP20-23

Código	Imagen	Descripción
2742084		PISTOLA LÁSER SUP-21
2742073		PISTOLA LÁSER SUP-23
2741970		BOQUILLA 2 HILOS 1.6MM LASER SUP23
2742062		BOQUILLA 2 HILOS 1.6MM LÁSER SUP23
2742040 2742051 2742036		BOQUILLA APORTE HILO LÁSER 1.2MM BOQUILLA APORTE HILO LÁSER 1.0MM BOQUILLA APORTE HILO LÁSER 1.6MM
2742025		ARRASTRADOR 1 HILO LÁSER SUP20-21
2742014		ARRASTRADOR 2 HILOS LÁSER SUP20-21
 Todos los precios están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso.		

SOLDADURA LÁSER AIRE 1200W / 1500W / 2000W

SOPLATE S23, 1DIBUJO, (4 en 1)

- 1 VELOCIDAD Y PRECISIÓN
- 2 MÍNIMA DEFORMACIÓN
- 3 FÁCIL MANEJO



El equipo láser para soldadura de fibra es una herramienta muy avanzada que ofrece una serie de ventajas significativas en comparación con otros sistemas de soldadura. La precisión y la velocidad de la soldadura láser hacen que sea una herramienta muy útil para trabajar con metales, especialmente cuando se requiere una alta calidad de soldadura.

Una de las principales ventajas de la soldadura láser es su capacidad para soldar piezas muy finas y detalladas. Esto se debe a que la fuente de calor es muy focalizada, lo que significa que se puede controlar con precisión la cantidad de energía que se aplica a la pieza. Además, la soldadura láser produce muy poco humo y no requiere consumibles adicionales, lo que la convierte en una opción más respetuosa con el medio ambiente.

Otra ventaja importante de la soldadura láser es su capacidad para trabajar con una amplia variedad de materiales, incluyendo acero inoxidable, acero al carbono y planchas galvanizadas. La soldadura por arco a menudo tiene dificultades para soldar estos materiales, lo que significa que la soldadura láser puede ofrecer una alternativa más eficaz y eficiente.

En general, la soldadura láser es una opción altamente versátil y eficaz para trabajar con metales. Ofrece una gran precisión, alta velocidad y produce muy poca deformación en la pieza, lo que significa que es una opción muy popular en muchas industrias. Además, la soldadura láser es fácil de usar y no requiere una gran cantidad de experiencia por parte del soldador, lo que significa que puede ser una opción rentable y eficiente para una amplia variedad de proyectos.



1. SOLDADURA LÁSER

1.1. CARACTERÍSTICAS GENERALES

Características		
Potencia del láser	1200W	1500W
Diámetro de alimentación de alambre	Estándar 0,8-1,6 mm	
Requisitos de las uniones soldadas	Soldadura por auto fusión para el espesor de chapa de $\leq 15\%$ y $\leq 0,5\text{mm}$ Soldadura de relleno $\leq 1,2\text{mm}$.	
Peso neto de la carrocería del equipo	45KG	
Peso neto del alimentador de alambre	13.2KG	
Peso de los equipos en bultos grandes	66KG	
Dimensiones del embalaje del equipo	Largo: 870 mm Ancho: 520 mm Alto: 960 mm	
Espesor de soldadura	$\leq 4\text{mm}$	$\leq 5\text{mm}$
Longitud total del cable de la antorcha	7 m (la longitud del tubo de alimentación de alambre es de 5 metros)	
Peso de la Antorcha	$\leq 0.7\text{KG}$	
Potencias totales de los equipos	4.5KW	5.5KW
Lenguaje del sistema	Español, chino, inglés, coreano, japonés, alemán, francés, etc.	
Tensión/Frecuencia	Monofásico estándar 220V 50/60HZ	

1.2. PARÁMETROS DE SOLDADURA

Material	Espesor	Métodos de unión	Hueco de soldadura	Con o sin relleno	Diámetro alambre	Potencia del láser	Ancho de giro mm	Velocidad soldadura	Presión del aire
Acero al carbono, acero inoxidable, aleación de aluminio, etc.	0.5mm	Soldadura a tope	No tiene	Obstruido	/	300~500 W	2	30-50	0.1~0.2M pa
		Ángulo interno	<0.12	Obstruido	/	300~500	2		0.1~0.2M pa
		Esquina exterior	Ninguno	Obstruido	/	300~500	2		0.1~0.2M pa
	1.0mm	Soldadura a tope	<0.2	Obstruido	/	500~700	2	30-50	0.1~0.2M pa
			<0.5	Si	0.8	500~700	2	20-40	0.1~0.2M pa
		Ángulo interno	<0.2	Obstruido	/	400~600	2	30-50	0.1~0.2M pa
			0.2~0.5	Si	0.8	500~700	2	20-40	0.1~0.2M pa
		Ángulo Externo	<0.2	Obstruido	/	400~600	2	30-50	0.1~0.2M pa
			0.2~0.5	Si	0.8	500~700	2	20-40	0.1~0.2M pa
	2.0mm	Soldadura a tope	<0.4	Obstruido	/	700~1000	2~2.6	20-40	0.1~0.2M pa
			0.4~1.0	Si	1	800~1200	2~2.6		0.1~0.2M pa
		Ángulo interno	<0.4	Obstruido	/	700~1000	2~2.6		0.1~0.2M pa
			0.4~1.0	Si	1	800~1000	2~2.6		0.1~0.2M pa
		Ángulo Externo	<0.4	Obstruido	/	700~1000	2~2.6		0.1~0.2M pa
			0.4~1.0	Si	1	800~1000	2~2.6		0.1~0.2M pa
	3.0mm	Soldadura a tope	<0.5	Obstruido	/	900~1200	2.6~3.8	20-30	0.1~0.2M pa
			0.5~1.2	Si	1.0/1.2	1000~1200	2.6~3.8		0.1~0.2M pa
		Ángulo interno	<0.5	Si	/	900~1200	2.6~3.8		0.1~0.2M pa
			0.5~1.2	Si	1.0/1.2	1000~1200	2.6~3.8		0.1~0.2M pa
		Ángulo Externo	<0.5	Obstruido	/	900~1200	2.6~3.8		0.1~0.2M pa
			0.5~1.2	Obstruido	1.0/1.2	1000~1200	2.6~3.8		0.1~0.2M pa

1.2. PARÁMETROS DE SOLDADURA

Material	Espesor	Métodos de unión	Hueco de soldadura	Con o sin relleno	Diámetro alambre	Potencia del láser	Ancho de giro mm	Velocidad soldadura	Presión del aire
Acero al carbono, acero inoxidable, aleación de aluminio, etc.	4.0mm	soldadura a tope	<0.5	Obstruido	/	1200~1500	2.6-3.8	10-20	0.1~0.2 Mpa
			0.5~1.2	Sí	1.0/1.2/1.6	1400~1500	2.6-3.8		0.1~0.2 Mpa
		ángulo interno	<0.5	Obstruido	/	1200~1500	2.6-3.8		0.1~0.2 Mpa
			0.5~1.2	Sí	1.0/1.2/1.6	1300~1500	2.6-3.8		0.1~0.2 Mpa
		esquina exterior	<0.5	Obstruido	/	1200~1500	2.6-3.8		0.1~0.2 Mpa
			0.5~1.2	Sí	1.0/1.2/1.6	1400~1500	2.6-3.8		0.1~0.2 Mpa



1.3. COSTES DE UTILIZACIÓN

Proyecto	Soldadura de nitrógeno de 1200 W.	Soldadura de nitrógeno de 1500 W.
Partes consumibles	0,64 € /H	0,64 € /H
Consumo de gas (soldeo continuo)	0.01m ³ /H	0.01m ³ /H
Poder total	4.5KW	5.5kw/H
Consumo total de energía (con un rendimiento de soldadura del 60%)	2.7KW/H	3.3KW/H
Coste total de funcionamiento (soldadura continua)(a 1RMB/h)	1,18 € /H	1,26 € /H



1.4. VENTAJAS DE LA SOLDADURA LÁSER

Proyecto de comparación	soldadura convencional	soldadura láser	Soldadura láser refrigerada por aire
Aporte de calor	Muy alto	Bajo	Bajo
Deformación de la pieza / mordedura de aristas	Grave	Escaso	Extremadamente pequeña
Fuerza de soldadura	Alto	Alto	Muy alta (fractura no soldada))
Procesamiento de seguimiento	Se necesita lijar	Sin lijar o lijado ligero	Sin lijar o lijado ligero
Velocidad de soldadura	Lenta	Soldadura entre 3 y 10 veces más rápida	Soldadura entre 3 y 10 veces más rápida
Materiales aplicables	Unidad	Soldadura de varios materiales o entre materiales diferentes	Soldadura de varios materiales o entre materiales diferentes
Dilapidación	Mucho	Poco	El más pequeño
Dificultad operativa	Compleja	Mas sencillo	Mas sencillo
Seguridad	No es segura	Segura	Segura
Medio ambiente	Poco respetuoso con el medio ambiente	Ecológico	Refrigerado por aire y más respetuoso con el medio ambiente
Punto ajustable	No	Posible	Amplia anchura ajustable
Método de refrigeración	Refrigeración por agua	Refrigeración por agua	Refrigeración por aire
Funcionalidad	Soldadura simple	Soldadura simple	4 en 1
Estética de la soldadura	Diferencia	Bien	Muy bien

1.5. LISTA DE CONFIGURACIONES

Nombre	Cantidad
Gabinete del chasis	1
Sistema eléctrico	1
Sistema de soldadura	1
Láser	1
Unión de soldadura	1
Alimentador de alambre	1
herramientas de mantenimiento	1
Dimensiones	700*300*500mm.



2. COMPONENTES Y SISTEMAS BÁSICOS

2.1. LÁSER MAX



Potencia máxima de salida(W)	1200W	1500W
Longitud de onda central (nm)	1080±10	
Modo de funcionamiento	Continuo / Modulado	
Temperatura de funcionamiento	0–45°C	
Estabilidad eléctrica	±2%	
Conector de salida	QBH	
Diámetro del núcleo	25um	20um
Longitud de la fibra de salida m	10	
Alimentación de entrada (V AC)	Individual 220±10%V CA	
Rango de ajuste de la potencia en %	10-100	
Calidad del haz M ²	1.1	1.2
Método de enfriamiento	Refrigeración por aire	
Peso del láser	24KG	25KG

2.2. PISTOLA DE SOLDADURA

Cabezal 4 en 1:



- Estructura del cabezal de soldadura de plástico mejorada, cámara principal de color negro azulado moldeada en una sola pieza, lo que mejora el rendimiento general de protección contra el polvo y las fugas.
- Las lentes protectoras y de enfoque mejoradas se sustituyen en un cajón, lo que hace que el uso diario sea más protector y el mantenimiento más fácil y cómodo.
- Actualizada para añadir una alarma de detección de temperatura para mejorar la vida útil de la antorcha.
- Estructura mejorada, tubo graduado anti salpicaduras optimizado sobre la base de la estructura original para reducir la pérdida de cristales protectores.
- Sistema de alimentación de alambre con pantalla LCD completa, que utiliza un motor de CC de alto torque, lo que hace que la alimentación del hilo sea más estable y suave.
- Sistema de control cuatro en uno, conmutación flexible entre soldadura, limpieza, limpieza del cordón de soldadura y corte, configuración de múltiples alarmas de seguridad, operación simple y flexible.

2.3. SISTEMA 4 EN 1



- El sistema de soldadura azul y blanco de nueva generación desarrollado tiene una imagen cómoda y un funcionamiento sencillo y claro. Integra las funciones de soldadura, limpieza, limpieza de cordón de soldadura y corte.
- Después de unos segundos de espera, la página principal de operación del sistema ingresará a la pantalla digital de alta limpieza en el dial. La perilla grande del equipo para ajustar la potencia y el ancho del punto es más fácil de usar y conveniente para los operadores en el sitio.
- Tiene una función táctil anti-accidental. Ajuste la perilla y la página principal se mostrará como la interfaz de marcación. Haga clic en la pantalla para cambiar a la página principal.

2.4. ALIMENTADOR DE HILO AUTOMÁTICO



- Viene de serie con un alimentador de alambre de doble tracción con cuatro ruedas. La velocidad de alimentación del alambre es ajustable de 25 a 600 cm/min. Admite el modo de alimentación de alambre continuo y por pulsos, lo que hace que la alimentación del hilo sea más estable y suave.
- El devanador viene de serie con un tubo de alimentación de alambre de 1,6 mm y está disponible una rueda en forma de U con un tubo de alimentación de alambre de grafito (opcional) para soluciones de alimentación de alambre de aluminio.
- Equipado con una pantalla LCD, que puede controlar de forma inteligente la velocidad de alimentación y retirada del alambre.

Tensión de alimentación (V)	220±10%V AC 50/60HZ
Entorno de colocación	Plano, libre de vibraciones y golpes
Temperatura ambiente de trabajo (°C)	-10~40
Humedad del ambiente de trabajo (%)	< 70
Peso máximo del cable soportado	20KG
Diámetro máximo del alambre admitido	2.0mm



2.5. REQUISITOS DE LAS INSTALACIONES

Nº	Proyecto	Contenido	Requerimientos	Observación
1	Fuente de alimentación	Tensión trifásica de cinco hilos.	220V $\pm$ 5%/50Hz/60A Resistencia de tierra $\leq 4\Omega$	Fuente de alimentación regulada opcional de 15KVA o 20KVA
2	Gas	Nitrógeno(0,2MPa), argón (0,2MPa)Pureza 99.9% o superior		Medidor de gas argón preparado por el cliente
3	Entorno de trabajo	Requisitos de temperatura	-10~40°C	Preste atención al reemplazar los cristales de protección.
		Requisitos de humedad	Menos del 70	Sustitución de los cristales protectores
		Requisitos de cimentación	Sitio llano, sin vibraciones fuertes	
4	Lámina	La superficie está limpia y libre de óxido, cumpliendo con los estándares nacionales.		O estándar de fábrica Baosteel
5	Alambre de soldadura	Alambre de soldadura de acero inoxidable, acero al carbono y aluminio	Peso del alambre de soldadura $\leq 20\text{KG}$ Diámetro del alambre de soldadura $\leq 2\text{mm}$	Se recomienda utilizar alambres de soldadura de aluminio de la serie 5, por ejemplo, 5356.



EQUIPOS DE LIMPIEZA Y DECAPADO LÁSER

1500W - 2000W

DESCRIPCIÓN 1500W NG / 2000W NG

El funcionamiento de la limpieza con láser se basa en exponer un haz de luz a la superficie. Si no hay suciedad (por ejemplo, óxido), el rayo láser se refleja. Si hay corrosión, absorbe el haz. Debido a la energía térmica del láser, la fuerza de las moléculas de óxido de metal que forman el óxido disminuye. Se colapsan, se desprenden del metal, se derriten y se evaporan.

El funcionamiento de la limpieza con láser se basa en exponer un haz de luz a la superficie. Si no hay suciedad (por ejemplo, óxido), el rayo láser se refleja. Si hay corrosión, absorbe el haz. Debido a la energía térmica del láser, la fuerza de las moléculas de óxido de metal que forman el óxido disminuye. Se colapsan, se desprenden del metal, se derriten y se evaporan.

Los equipos de limpieza láser se utilizan principalmente para eliminar contaminantes de superficies metálicas. Este método es adecuado para eliminar óxido, barniz, pintura, sustancias orgánicas, aceites, hollín y otros contaminantes.

La tecnología también se utiliza con éxito para limpiar, piedra, cerámica y hormigón.

	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
	CONSULTAR	G. LIMPIEZA LASER 1500W NG	A
	CONSULTAR	G. LIMPIEZA LASER 2000W NG	A

MODELO		LASER 1500W NG	LASER 2000W NG
Potencia del láser	W	1500	2000
Voltaje	V	Monofásico 220/110	
Longitud cable de fibra	m	10	
Longitud de honda	Nm	1070	
Frecuencia del láser	Hz	50 - 60	
Velocidad de limpieza	M ² /Hora	≤30M ² /Hora	≤50M ² /Hora
Amplitud de rayo	mm	10-150 mm	
Estilo láser	mm	Láser de fibra	
Velocidad de escaneo	mm/s	0-3000 mm/s	0-5000 mm/s
Sistema de refrigeración		Enfriamiento por agua 1P	
Peso de la antorcha de mano	kg	0,8	
Distancia de la pistola al objeto	cm	30-50	
Rango de escaneo de la pistola	mm	80 (150 opcional)	
Longitud del cable de fibra	m	10	
Tolerancia de la potencia de salida	-	Menos que 2%	

Componentes de limpieza láser

Calidad del láser

Láser de alta estabilidad y durabilidad.

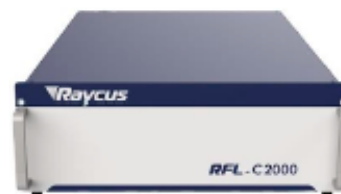
Tiene las ventajas de una alta eficiencia de conversión electroóptica, buena calidad de haz, alta densidad de energía, amplia frecuencia de modulación, gran fiabilidad, larga vida útil y funcionamiento sin mantenimiento. Sus características de salida de fibra óptica facilitan la integración con robots en equipos de fabricación flexibles para satisfacer las necesidades del procesamiento tridimensional.

Láser continuo, Utilizamos un láser de onda continua (CW) que da mejores resultados, respecto a otros láseres.

Tienen una velocidad de soldadura de 0-60mm/s, una velocidad muy superior a otros tipos de soldadura.

La misma máquina puede usarse en muchos tipos de trabajos, ya que se puede variar la profundidad, la anchura y el acabado de la soldadura.

Ahorro en consumo eléctrico, horas de trabajo, gas y material de aportación.



Refrigerador:

El enfriador de agua incorporado viene en un gabinete compacto. Adopta un cabezal de soldadura láser de fibra especial y la lente puede soportar 24 horas por día con un buen sistema de enfriamiento. Menor consumo de energía alta eficiencia de conversión fotoeléctrica. 100.000 horas de vida útil.



Cabezal láser:



Cabezal Láser	ZBTK
Peso de la antorcha de mano	0.8Kg
Ancho de limpieza	<110mm
Longitud de limpieza	<110mm
Precisión de limpieza	<1um
Velocidad de limpieza	<2000mm/seg
Modos de limpieza	Línea
	recta/rectángulo/círculo/elipse/arco
Potencia	<2000W / CW
Distancia de la pistola al objeto	30~50 cm
Rango de ajuste de la potencia	10%~100%
Tolerancia de la potencia de salida	Menos que 2%
Velocidad máx. de escaneo	30000 mm/s
Rango de escaneo de la pistola	80mm(150mm Opcional)

Ventajas:

La principal ventaja de la limpieza con láser es que es sin contacto. La boquilla no toca la superficie a mecanizar. Por lo tanto, el material procesado no se daña. El rayo láser solo evapora los contaminantes. Esto hace que la limpieza con láser sea diferente a la mecánica, que puede dañar el propio producto.

Al realizar el arenado, el material contaminado es "bombardeado" con pequeñas partículas de arena. Al caer a gran velocidad, descascarillan los contaminantes de la superficie. Pero tal impacto puede dañar el producto y alterar su estructura.

El tratamiento sin contacto también es una ventaja sobre los métodos de limpieza química. En el segundo caso, los contaminantes se disuelven mediante soluciones especiales, que pueden alterar la superficie y la estructura del material.



Ropa de protección

DESCRIPCIÓN

La ropa de protección está clasificada como equipo de protección individual según el Reglamento 2016/425 de la UE, cuyo objetivo es proteger el torso, los brazos y las piernas, por ejemplo, contra efectos dañinos durante el trabajo.

La ropa de protección está fabricada con un material robusto especial que cumple las estrictas normas de seguridad para el procesamiento de materiales.

Apta para actividades exigentes como la soldadura eléctrica, incluida la soldadura por plasma, el corte y la soldadura por gas, así como la soldadura por láser.

La línea cumple los requisitos de la norma EN ISO 11612.

El cumplimiento de estas propiedades de protección implica que el usuario está protegido contra el contacto breve con una llama, así como contra el calor convectivo y radiante definido, las salpicaduras de soldadura y la radiación UV.

GORRA PROTECTORA	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
------------------	--------	--------	-------



- | | | |
|-----------|-------|---|
| CONSULTAR | GORRA | A |
|-----------|-------|---|
- Adecuado para su uso con radiación láser dispersa.
 - No es adecuado para la protección contra la exposición directa a rayos láser.
 - Color estándar: negro con costura amarilla.
 - Material: tela de seguridad especial respetuosa con la piel.
 - Lavable a 40°.
 - Talla única: ajuste individual en la forma de la cabeza gracias a la tira con conexión de velcro.

GORRO PROTECTOR	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
-----------------	--------	--------	-------



- | | | |
|-----------|-------|---|
| CONSULTAR | GORRO | A |
|-----------|-------|---|
- Adecuado para su uso con radiación láser dispersa.
 - No es adecuado para la protección contra la exposición directa a rayos láser.
 - Color estándar: negro con costuras amarillas.
 - Material: tejido especial respetuoso con la piel.
 - Lavable a 40°.
 - Talla L: para perímetro craneal de 57 a 60 cm.

GUANTES DE PROTECCION 2K	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
--------------------------	--------	--------	-------



- | | | |
|-----------|--------------------------|---|
| CONSULTAR | GUANTES DE PROTECCIÓN 2K | A |
|-----------|--------------------------|---|
- Adecuado para su uso con radiación láser dispersa.
 - No es adecuado para la protección contra la exposición directa a rayos láser.
 - Color estándar: negro con costuras amarillas.
 - Material: tejido especial respetuoso con la piel.
 - Lavable a 40°.
 - 1 par con tejido de dos componentes.
 - La mayor flexibilidad del tejido en la zona de agarre permite la máxima motricidad.
 - Disponible en talla 6-7-8.

GUANTES DE PROTECCIÓN 1K	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
--------------------------	--------	--------	-------



CONSULTAR

GUANTES DE PROTECCIÓN 1K

A

- Adecuado para su uso con radiación láser dispersa.
- No es adecuado para la protección contra la exposición directa a rayos láser.
- 1 par con un tejido especial respetuoso con la piel.
- Color estándar: negro.
- Fácil limpieza (apto para lavadora).
- Peso por unidad de superficie: aprox. 1050 g/m².
- Grosor: aprox. 3,0 mm.
- Size: 8 - 10 -12.

GUANTES DE PROTECCIÓN 3K	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
--------------------------	--------	--------	-------



CONSULTAR

GUANTES DE PROTECCIÓN 3K

A

- Adecuado para su uso con radiación láser dispersa.
- No es adecuado para la protección contra la exposición directa a rayos láser.
- 1 par con un tejido especial respetuoso con la piel.
- Color estándar: negro.
- Fácil limpieza (apto para lavadora).
- Peso por unidad de superficie: aprox. 1050 g/m².
- Grosor: aprox. 3,0 mm.
- Size: 8 - 10 -12.

DELANTAL DE PROTECCIÓN	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
------------------------	--------	--------	-------



CONSULTAR

DELANTAL DE PROTECCIÓN

A

- Adecuado para su uso con radiación láser dispersa.
- No es adecuado para la protección contra la exposición directa a rayos láser.
- Color estándar: negro con costura amarilla
- Material: tela de seguridad especial respetuosa con la piel.
- Lavable a 40º.
- Protección de gran parte del torso y la parte superior de las piernas
- Muy adecuado para combinar con pantalones de seguridad.
- Agradable comodidad de uso gracias a los numerosos detalles de la prenda.

CONJUNTO DE TRAJE DE PROTECCIÓN UV	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
------------------------------------	--------	--------	-------



CONSULTAR

CONJUNTO DE TRAJE DE PROTECCIÓN UV (AZUL)

A

CONSULTAR

CONJUNTO DE TRAJE DE PROTECCIÓN UV (BLANCO)

A



- Cuello alto con botones a presión.
- Cremallera frontal oculta.
- Mangas con puños escurridizos en corte raglán.
- Cintura elástica ajustable.
- Tejido de marcaje.
- Sin bolsillos.
- Nivel de prestaciones: UPF50+.
- Peso del producto: aprox. 750 g (conjunto total sin embalaje).
- Mono y capucha disponibles en tallas de la S a la XXL.
- Incluye: mono de protección UV, capucha de protección UV extra grande, 5 pares de guantes de protección UV - Naranja (desechables), un par de guantes interiores y un manual de instrucciones.

PANTALONES DE PROTECCIÓN	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
--------------------------	--------	--------	-------



TALLA	PECHO (CM)	CINTURA (CM)	ALTURA (CM)
S/48	94 - 97	82 - 85	169 - 176
M/50	98 - 111	86 - 89	174 - 179
L/52	102 - 105	90 - 94	177 - 182
XL/54	106 - 109	95 - 99	180 - 184
2XL/56	110 - 113	100 - 104	182 - 186
3XL/58	114 - 121	105 - 114	184 - 189

CONSULTAR

PANTALONES DE PROTECCIÓN

A

- Adecuado para su uso con radiación láser dispersa.
- No es adecuado para la protección contra la exposición directa a rayos láser.
- Protección del torso y las piernas.
- Muy adecuado para combinar con chaqueta de seguridad.
- Aplicación de bandas reflectantes.
- Color estándar: negro con costura amarilla.
- Material: tela de seguridad especial que no irrita la piel.
- Lavable a 40º.
- Disponible en tallas S-XXL.

CHAQUETA DE PROTECCIÓN	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
------------------------	--------	--------	-------



TALLA	PECHO (CM)	CINTURA (CM)	ALTURA (CM)
S/48	94 - 97	82 - 85	169 - 176
M/50	98 - 111	86 - 89	174 - 179
L/52	102 - 105	90 - 94	177 - 182
XL/54	106 - 109	95 - 99	180 - 184
2XL/56	110 - 113	100 - 104	182 - 186
3XL/58	114 - 121	105 - 114	184 - 189

CONSULTAR

CHAQUETA DE PROTECCIÓN

A

- Adecuado para su uso con radiación láser dispersa
- No es adecuado para la protección contra la exposición directa a rayos láser.
- Color estándar: negro con costuras amarillas
- Material: tejido especial respetuoso con la piel
- Lavable a 40º.
- Buena combinación con pantalones de seguridad
- Agradable comodidad de uso gracias a los numerosos detalles de la prenda
- Bandas reflectantes.
- Bolsillos para gafas y guantes de seguridad láser.
- Disponible en tallas S-XXL.

Cabinas de protección

CABINAS DE PROTECCIÓN LÁSER	CÓDIGO	MODELO	CLAVE
-----------------------------	--------	--------	-------



1.



2.



3.

CONSULTAR

CABIN XL (6m x 10m x 2,5m) {1}

A

CONSULTAR

CABIN M (3m x 3,7m x 2,3m) {2}

A

CONSULTAR

CABIN S (3m x 2,5m x 2,3m) {3}

A

- Tolerancia: +/- 1 mm/metro lineal.
- Apto para todos los tipos de láser de 180-11000 nm.
- La estructura de la pared del soporte se compone de perfiles de sistema de aluminio en 40 mm x 40 mm o 40 mm x 80 mm, dependiendo de los requisitos estáticos, completamente contruidos con tapas de cubierta y perfil de celosía.
- El elemento de superficie consiste en una placa multicapa especial de aluminio de 4 mm de grosor, cepillada mate.

Todos los materiales de las cabinas de protección instaladas por nosotros se prueban según la norma EN 12254. La construcción se realiza de acuerdo con sus especificaciones y las condiciones estructurales en el lugar de montaje. Nuestras cabinas de protección láser son conformes a la norma EN 60825-4.



Barreras de protección móviles

Pantallas láser

DESCRIPCIÓN

Las pantallas móviles ofrecen una protección óptima para todo tipo de láseres. Son especialmente fáciles y flexibles de manejar. Todos nuestros escudos de protección láser están certificados según la norma EN 12254. Podemos realizar dimensiones especiales o ventanas de protección láser integradas.

Pantalla láser	MODELO	CLAVE
	Pantalla láser 240-1000 x 2000	A
	- Compuesta por 1 módulo 2x1 m (ancho x alto). - Tamaño total aprox. 1x2 m. - Tolerancia: +/- 10 mm. - Cortina de carbón negro, con marco y bolsa de transporte. - Cinta de velcro para la conexión protección para más módulos.	

Niveles de protección según EN 12254:

180 -315 D AB8 + 1 R AB3 + M AB5Y
 > 315 -1050 D AB5
 >1050-1400 D AB4
 > 315 -1400 1 AB7 + R AB6 + M AB8
 > 1400 -11000 DIR AB2 + M AB3Y
 PF CE

Densidades de potencia según EN 12254:

180-315 100 seg 100 kW/m² (10 W/cm²)
 >1050-1400 100 seg 2,5 MW/m² (250 W/cm²)
 >1400-11000 100 seg 100 kW/m² (10 W/cm²)

Disponible en las siguientes medidas:

Pantalla láser 240-1000 x 2000

Pantalla láser	MODELO	CLAVE
	Pantalla láser 240-3000 x 2000	A
	- Compuesta de 3 módulos 2x1 m (HxA). - Tamaño total aprox. 2x3 m. - Tolerancia por módulos: +/- 10 mm. - Cortina de carbón negro, con marco y bolsa de transporte. - Cinta de velcro para la conexión segura por láser de los sistemas de protección para más módulos.	

Niveles de protección según EN 12254:

D AB8 + 1 R AB3 + M AB5Y 180 - 315
 D AB5 + 1 AB7 + R AB6 + M AB8 >315 - 1050
 D AB4 + 1 AB7 + R AB6 + M AB8 >1050 - 1400
 DIR AB2 + M AB4Y >1400 - 11000
 PF CE

Densidades de potencia según EN 12254:

180-315 100 seg 100 kW/m² (10 W/cm²)
 >1050-1400 100 seg 2,5 MW/m² (250 W/cm²)
 >1400-11000 100 seg 100 kW/m² (10 W/cm²)

Disponible en las siguientes medidas:

Pantalla láser 240-3000 x 2000

DESCRIPCIÓN

Las pantallas de seguridad láser móviles son adecuadas para todos los tipos de láser de 180 - 11000 nm, según los datos del láser y los niveles de protección determinados.

Módulo para pantalla de protección	MODELO	CLAVE
------------------------------------	--------	-------



PANTALLA MÓVIL 250-1,25x2,2

A

- Apta para todo tipo de láseres de 180-11000 nm.
- Dimensiones: 1250 x 2200 x 60 mm (AnxAlxPr), incl. 30 mm de altura del pie.
- Tolerancia: $\pm 1,0$ mm/metro lineal.
- Espesor del panel compuesto de aluminio aprox. 4,00 mm.
- Bastidor Perfil de aluminio.
- Color: plata.
- Consta de 1 módulo.
- Ampliable modularmente con el soporte de conexión PEGASUS.
- Puntales de soporte incluidos.

Niveles de protección según EN 12254:

D AB10 + IR AB5 + M AB6Y	180 - 315
DR AB7 + I AB8 + M AB10	>315 - 1050
D AB7 + I AB8 + R AB6 + M AB10	>1050 - 1400 DIR
AB4 + M AB5Y	>1400 - 11000
PF CE	

Densidades de potencia según EN 12254:

180-315	100 seg 10 MW/m ² (1 kW/cm ²)
>1050-1400	100 seg 250 MW/m ² (25 kW/cm ²)
>1400-11000	100 seg 10 MW/cm ² (1 kW/cm ²)

Módulo para pantalla de protección	MODELO	CLAVE
------------------------------------	--------	-------



PANTALLA MÓVIL 250-3,8x2,2

A

- Apta para todo tipo de láseres de 180-11000 nm.
- Dimensiones: 3800 x 2200 x 60 mm (AnxAlxPr), incl. 30 mm de altura del pie.
- Tolerancia: $\pm 1,0$ mm/metro lineal.
- Espesor del panel compuesto de aluminio aprox. 4,00 mm.
- Bastidor Perfil de aluminio.
- Color: plata.
- Consta de 3 módulos y 2 soportes de conexión.
- Los módulos están unidos entre sí por láser y pueden girarse 90°.
- Ampliable modularmente con el soporte de conexión PEGASUS.
- Puntales de soporte incluidos.

Niveles de protección según EN 12254:

D AB10 + IR AB5 + M AB6Y	180 - 315
DR AB7 + I AB8 + M AB10	>315 - 1050
D AB7 + I AB8 + R AB6 + M AB10	>1050 - 1400
DIR AB4 + M AB5Y	>1400 - 11000
PF CE	

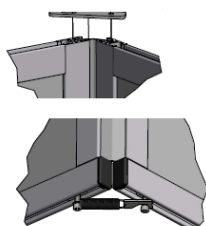
Densidades de potencia según EN 12254:

180-315	100 seg 10 MW/m ² (1 kW/cm ²)
>1050-1400	100 seg 250 MW/m ² (25 kW/cm ²)
>1400-11000	100 seg 10 MW/cm ² (1 kW/cm ²)

Accesorios:

Soporte de conexión :

Dimensiones: 2140 x 40 x 2 mm (AnxAlxPr). Incluidas 2 correas: superior e inferior, con material de montaje.



Ruedas :

Juego de ruedas por módulo. Compuesto por 4 ruedas giratorias de 50 mm de altura, con bloqueo total.





Protección móvil de grandes superficies

DESCRIPCIÓN

Cortina de seguridad láser en bastidor móvil:

- › Para todas las longitudes de onda de 180-11000 nm.
- › Anchura sección central: aprox. 2150 mm.
- › Posibilidad de añadir 2 brazos giratorios a izquierda y derecha, longitud cada uno 700 mm o 1100 mm.
- › Altura: aprox. 2100 mm.
- › Giratorio: 360°, libremente desplazable, de serie 4 ruedas giratorias, 2 ruedas giratorias con freno y 2 sin freno.
- › Diámetro de las ruedas: 75 mm.
- › Material: tubos y perfiles de acero.
- › Diámetro del tubo redondo: 35 x 2,5 mm.
- › Perfil cuadrado 50 x 30 x 2 mm.

Cortina de seguridad	MODELO	CLAVE
	CORTINA BUD • Peso: 1 kg/m² • Tolerancia: +/- 25 mm. • Grosor del material: aprox. 0,8 mm. • Completamente montado con ojales, cinta de velcro y bucle para la conexión segura por láser de los sistemas de protección - opcional con cargo adicional. • Probado según DIN EN ISO 25980:2014 • Clasificado en la clase de protección contra incendios B1 (retardante de llama) según DIN 4102-4:2016-5	A

Niveles de protección según EN 12254:

180-315	D AB8 + IRA83 + M AB5Y
> 315 - 1050	D AB5 + 1 AB7 + R AB6 + M AB8
> 1050 - 1400	D AB4 + 1 AB7 + R AB6 + M AB8
> 1400 - 11000	DIR AB2 + M AB3Y
PF CE	

Densidades de potencia según EN 12254:

180 - 1050	100 seg 100 kW/m ² (10 W/cm ²)
> 1050 - 1040	100 seg 2,5 MW/m ² (250 W/cm ²)
> 1400 - 11000	100 seg 100 kW/m ² (10 W/cm ²)

Disponible en las siguientes medidas:

- 2100 x 2100 mm
- 2800 x 2100 mm
- 3200 x 2100 mm
- 3500 x 2100 mm
- 3900 x 2100 mm
- 4300 x 2100 mm

Disponible en los siguientes colores:

- negro
- negro/carbón
- carbón/carbón
- carbón/blanco
- blanco



Protección móvil de grandes superficies

DESCRIPCIÓN

Cortina de seguridad láser en bastidor móvil:

- › Para todas las longitudes de onda de 180-11000 nm.
- › Anchura sección central: aprox. 2150 mm.
- › Posibilidad de añadir 2 brazos giratorios a izquierda y derecha, longitud cada uno 700 mm o 1100 mm.
- › Altura: aprox. 2100 mm.
- › Giratorio: 360°, libremente desplazable, de serie 4 ruedas giratorias, 2 ruedas giratorias con freno y 2 sin freno.
- › Diámetro de las ruedas: 75 mm.
- › Material: tubos y perfiles de acero.
- › Diámetro del tubo redondo: 35 x 2,5 mm.
- › Perfil cuadrado 50 x 30 x 2 mm.

Cortina de seguridad	MODELO	CLAVE
	CORTINA BUD PRO • Peso: 2,2 kg/m² Tolerancia: +/- 25 mm. • Grosor del material: aprox. 0,8 mm. • Completamente montado con ojales, cinta de velcro y bucle para la conexión segura por láser de los sistemas de protección - opcional con cargo adicional. • Probado según DIN EN ISO 25980:2014 • Clasificado en la clase de protección contra incendios B1 (retardante de llama) según DIN 4102-4:2016-5	A

Niveles de protección según EN 12254:

180-315	D AB9 + 1 R AB4 + M AB5Y
>315-532	D AB7 + IR AB6 + M AB8Y
> 532 -1050	D AB7 + IR AB7 + M AB8Y
> 1050 -1400	D AB6 + 1 R AB7 + M AB8Y
> 1400 -11000	D AB3 + 1 R AB4 + M AB3Y
PF CE	

Densidades de potencia según EN 12254:

180-315	100 sec 1000 kW/m' (100 W/cm')
> 315-1050	100 sec 10000 kW/m' (1000 W/cm')
> 1050-1400	100 sec 25000 kW/m' (2500 W/cm')
> 1400-11000	100 sec 1000 kW/m' (100 W/cm')

Disponible en las siguientes medidas:

- 2100 x 2100 mm
- 2800 x 2100 mm
- 3200 x 2100 mm
- 3500 x 2100 mm
- 3900 x 2100 mm
- 4300 x 2100 mm

Disponible en los siguientes colores:

- negro
- negro/carbón
- carbón/carbón
- carbón/blanco
- blanco

PANTALLA AUTO LÁSER MAXIMUS

SOLDADURA LÁSER



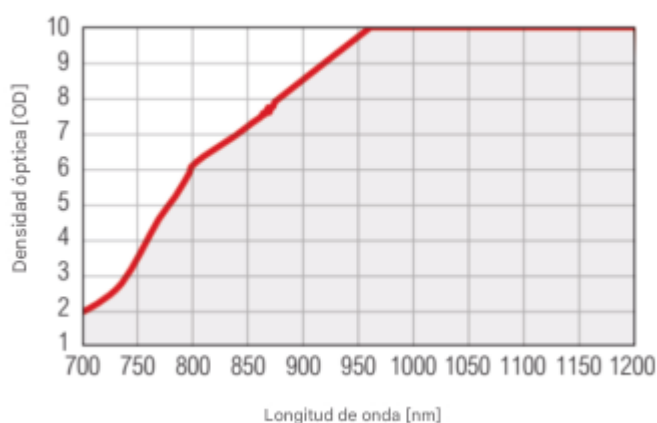
Casco de seguridad láser para láseres manuales y todas las aplicaciones de soldadura con protección láser permanente y pantalla antideslumbrante automática (ADF) conmutable para trabajos de soldadura y para trabajos mecánicos con amoladoras angulares.



Características técnicas

- ADF- Gama oscurecedora 4/6-8 (9-13). Amplia zona de visión 6x 68,5 mm.
- Máxima protección ocular disponible según EN207 Vidrio absorbente de láser. 950-1100nm D LB7* + IR LB8 (OD8+)
- Casco flexible y ajustable
- Compatible con suministro de aire fresco
- Fuente de alimentación con célula solar y 2 baterías de iones de litio
- Mayor cobertura de la superficie y mejor disipación del calor. Punto de fusión a 600° (más alto que los cascos de soldadura estándar)
- Atenuación regulable y automática
- Rápido tiempo de respuesta del obturador
- ISO 16321: Resistencia al impacto a alta velocidad Level E.

Coverlens + Filtro de vidrio + ADF + Coverlens



Modelo disponible

2742320 PANTALLA AUTO LÁSER MAXIMUS



3. Recomendaciones de seguridad

Lea atentamente el manual de usuario para garantizar la seguridad del equipo y del operario. Compruebe que todos los componentes del equipo de soldadura funcionen correctamente. La radiación del láser mal dirigida puede ser perjudicial para los ojos y provocar quemaduras en la piel o incendio de materiales combustibles en el entorno de trabajo.

Es importante no apuntar a ningún objeto, persona o animal con la pistola láser y proteger la vista y la zona facial del operario que hace uso de una máquina de soldadura láser.

Utilice gafas de protección láser o máscaras de protección que sean adecuadas para proteger los rayos de soldadura láser. Recomendamos protección visual Norma EN 207: protección individual de los ojos. Norma EN 208: para gafas de protección para ajuste láser. Clase OD4, 200-450nm/800-2000nm de protección o superior.

Hay que tener precaución con las chapas que se están soldando ya que los metales pueden llegar a coger altas temperaturas. Sin embargo, el mayor peligro suele deberse a la radiación láser reflejada: la mayor parte de la radiación láser se refleja primero en el material. A esto podemos agregar los reflejos de los bordes de la pieza de trabajo como resultado de la turbulencia en el charco de soldadura, etc. Es muy importante trabajar con guantes de protección y llevar ropa adecuada de protección de soldadura para evitar quemaduras.

Se debe bloquear la radiación y los reflejos mal dirigidos. Es necesario establecer un área de seguridad con mamparas para delimitar el puesto de soldadura donde solo un operario trabaje cuando se esta soldando. Retirar del área de trabajo donde se esta soldando con equipos láser todo producto explosivo, inflamable o disolvente. No permitir la presencia de haces en zonas de paso. No dejar el láser desatendido cuando la maquina este encendida y limitar la duración y nivel de exposición

Dependiendo de los materiales que se suelden, la soldadura láser puede generar humos peligrosos para la salud. Por lo tanto, es importante siempre proporcionar suficiente extracción y aire fresco.

Modo de utilización:

Son equipos muy manejables, fáciles de aprender para operar, permiten realizar soldaduras de altas penetraciones, resistentes y con un acabado profesional.

Consumibles:

Los principales consumibles de la maquinaria de soldadura por láser son, principalmente, las lentes protectoras y las boquillas intercambiables de la pistola de la soldadura.

Mantenimiento:

El mantenimiento de las máquinas de soldadura por láser es muy sencillo. Cuando se termina de trabajar con el equipo láser es importante apagar el equipo y limpiar el cabezal de la pistola de soldadura. Además, se requiere cambiar de vez en cuando la lente protectora y la boquilla de cobre. Si se trabaja con aportación, es interesante revisar el sistema de alimentación de vez en cuando.

SERVICIO POSTVENTA INSTALACIÓN DE EQUIPOS

Capacitación del personal para mejorar la eficiencia de la producción.

☐ Antes de enviar el equipo

El comprador deberá tener preparado lo siguiente:

- Toma de corriente monofásica
- Botella de gas argón
- Manómetro
- 20L. de agua destilada
- Hilo de aportación que habitualmente trabaje

☐ Contenido de la formación

- Incluye: principios láser, estructura del equipo, instrucciones de proceso, mantenimiento del equipo, protección de seguridad láser, procedimientos operativos y solución de problemas simples, etc.

☐ Período de garantía del equipo

- La garantía cubre 12 meses a partir de la fecha de facturación, tal y como se refleja en la citada ley de comercio minorista para productos industriales.

☐ Certificado de formación

Los operarios del láser recibirán al finalizar el curso, un certificado el cual acredita que ha recibido la formación completa tanto del manejo del equipo y los riesgos de seguridad y salud.

El S.A.T y transporte garantiza la calidad del equipo

Instalación de equipos calidad profesional



1 Instalación del equipo

Nuestra empresa enviará técnicos especiales al sitio para la instalación del equipo y orientación en línea.



? Puesta en servicio de los equipos

Una vez instalado el equipo, se llevarán a cabo varias comprobaciones para garantizar que los clientes puedan utilizarlo normalmente.



» Formación in situ

Formación sobre mantenimiento de equipos, seguridad y protección, procedimientos operativos y resolución de problemas sencillos en las instalaciones del cliente o en línea.



4

Después de completar los pasos anteriores, el cliente realizará la aceptación y obtendrá el certificado correspondiente.

Nuestro servicio

- Le ofreceremos asistencia profesional.
- Formación en sus instalaciones.
- Puesta en marcha, todas las máquinas serán probadas y ajustadas según los requisitos.
- Garantizamos el suministro de consumibles y repuestos.
- Servicio técnico nacional.
- Garantía: 1 año para la máquina, 2 años para la fuente láser (excluido el consumo)
Si el equipo falla dentro de un año (excepto por factores humanos y elementos violentos, partes consumibles excluidas) el comprador es responsable del mantenimiento.



[illegible]

[illegible]



Redes Sociales

[@NipponGasesESP](#)
youtube.com/c/NipponGases
linkedin.com/company/nippon-gases/

soldadura.webcs@nippongases.com
blogs.nippongases.es
info.spain@nippongases.com
soldadura.nippongases.com

V0-2024

soldadura.nippongases.com

