

MICROTIG 202 AC/DC HF PULSE

INVERTER AC/DC MONOFÁSICO



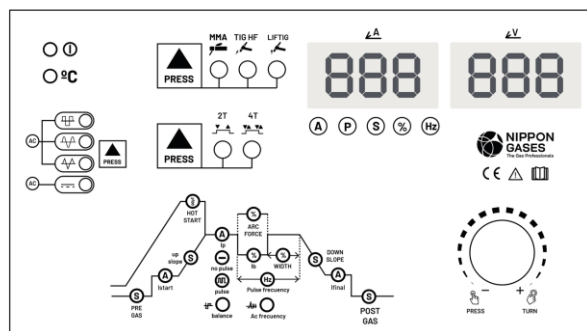
Inverter para soldadura TIG ACDC con cebado por contacto o por Alta Frecuencia y MMA.

Excelentes propiedades y resultados de soldadura.

- **TIG Pulsado**
- **Rampa de subida**, de corriente.
- **Rampa de bajada**, tratamiento de cráter.
- Selección de modos de trabajo a **2 y 4 tiempos**.
- **Regulación tipo de onda AC**: Cuadrada para mayor penetración, Sinusoidal para aleaciones ligeras y Triangular para aleaciones ligeras chapa fina.
- Cebado a distancia por **HF**, alta-frecuencia, o por contacto (**Liftig**).
- **9 memorias** para grabar y repetir programas.
- Optimizado para soldar una grande variedad de tipos de electrodos.
- **Protección** contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar grande fiabilidad.
- **HotStart**, mejora el cebado de arco.
- **ArcForce**, evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura. .

Características técnicas

MODELO		MICROTIG 202 AC/DC HF PULSE
Tensión de alimentación	V	1 x 230 (±10%)
Frecuencia	Hz	50/60
Corriente primaria max. (MMA/TIG)	A	AC - 44/33 DC - 48/35
Potencia max. absorbida (MMA/TIG)	KVA	AC - 10,1/7,6 DC - 11/8,1
Fusible	A	32
Tensión en vacio	V	70
Corriente de soldadura (MMA/TIG)	A	5-200
Factor de marcha (MMA/TIG)	40 % A	200
	60 % A	165
	100% A	130
Electrodos	Ø mm	5
Grado de Protección	IP	IP 21S
Clase de aislamiento	Cl.I	H
Peso (sin refrigerador/con refrigerador)	Kg	20
Dimensiones (Al x An x Profundo)	cm	36x22x50



Panel de control

Aplicaciones:

Indicada para todos los soldadores TIG más exigentes que también necesiten soldar aluminio y aleaciones ligeras hasta 200A principalmente en lugares de difícil acceso en industrias químicas, alimentaria, construcción de depósitos, tuberías, automóvil y mantenimiento en aceros, inoxidables, latón, cobre, zinc.

Características generales

2T/4T  Selección de modos de trabajo a 2 e 4 tiempos.	Arc Force  Evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura. .	Memorias  9 programas de soldadura memorizables para guardar y repetir sus programas de Soldadura.	Hot Start  Hot Start para facilitar el cebado del arco.
Soldadura Pulsada  Permite eliminar las distorsiones de las piezas soldadas.	Protección Generador  Protección integrada contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores.	Rampa de subida y descenso  Tiempo de subida de corriente ajustable para cebado de arco controlado. Rampa de bajada de corriente para tratamiento de cráter	Pre y Post flujo de gas  Regulación de tiempo de pre y post gas para protección del cordón.

Modelos disponibles

2718973 MICROTIG 202 ACDC PULSE *
2718984 MICROTIG 202 ACDC P. + CARRO *

2718995 MICROTIG 202W ACDC P. + CARRO AGUA*
2718962 MICROTIG 202 ACDC PULSE (SIN ACC)

*Incluido en los modelos: Kit de cables.

Accesorios recomendados



CARRO MICROTIG 202 AC/DC PULSE
Código 2718100
CARRO MICROTIG 202 AC/DC P. W AGUA
Código 2718155



REG/CAUD.R-56-MCA-30-AR/CO2
Código 2304315



GUANTES TIG
Código 2030254



ELECTRODOS TUNGSTENO 1,5%(DORADO)
Código 2431122 1,0 X 150
2435646 1,6 X 150



ELECTRODOS TUNGSTENO 2% (ROJO)
Código 2435005 1,0 X 150
2435016 1,6 X 150



SOPLETE WP-26 PRO 1B(Sin conector) 180A
Código 2729510, 4m
2729506, 8m



CASCO SILVER 9-12/13
Código 2030560



PEDAL C. REMOTO
Código 2727454



CONECTOR RAPIDO SOPLETE PRO 12P MICROTIG
Código 2728762



ELECTRODOS TUNGSTENO 2% (GRIS)
Código 2431063 1,6 X 150
2433126 2,4 X 150



ELECTRODOS TUNGSTENO PURO(VERDE)
Código 2433012 1,6 X 150
2433023 2,0 X 150