



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** NIPPON GASES ESPANA, S.L.U.  
Orense, 11  
28020-Madrid-Espana

|                           |                                                                         |                           |            |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------|
| <b>Schweißzusatz:</b>     | SG-Drahtelektrode                                                       | <b>DB-Zulassungs-Nr.:</b> | 42.256.01  |
| <b>Markenbezeichnung:</b> | NIPPON M-86M                                                            | <b>Geltungsdauer:</b>     | 31.01.2024 |
| <b>Normbezeichnung:</b>   | DIN EN ISO 14341-A-G 42 2 C1 3Si1<br>DIN EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 3Si1 |                           |            |

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

|                                                             |                                                                       |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b> | <u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M2, M3:</u><br>1.2 |
| <b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>                 | 135                                                                   |
| <b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>              | PA, PB, PF                                                            |
| <b>Stromart und Polung:</b>                                 | = (+)                                                                 |
| <b>Durchmesserbereich:</b>                                  | 0,6 - 1,6 mm                                                          |
| <b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>                      | ./.                                                                   |

Kirchmöser, den 20.05.2021

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3