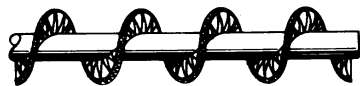


NIPPON DUR-44



Corriente de soldadura: C.C. polo positivo y C.A.

Posiciones de soldadura: Horizontal

Características

Electrodo de alma tubular que contiene partículas de carburo de tungsteno triturado de tamaño controlado por malla. Para temperaturas de servicio hasta 480 °C.

Emplear el menor amperaje posible para obtener una mínima penetración. Evitar hacer pasadas múltiples. Aplicar en posición plana o inclinada.

Aplicaciones

Aleación especial para aplicaciones que requieran soportar desgastes por abrasión extrema, en la industria ladrillera y cementera, maquinaria para movimiento de tierras en piezas, como: trépanos de sondeo, sinfines de arcilla, tornillos transportadores, paletas mezcladoras, aletas de ventilador.

Dureza del material depositado

Dureza en la escala de Mohs	9-10
-----------------------------	------

Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Longitud (mm)	Intensidad (A)	Peso por paquete (kg)	Peso aproximado (kg/1000 uds)	Nº Electrodo por paquete
4,0	350	110 - 125	5	96,1	52
6,0	350	150 - 160	5	82,0	61

Soluciones de
soldadura:

