

NIPPON GF-25

Normas de clasificación

EN ISO 17672 _____ Cu 470a

Métodos de calentamiento: Sopletes de acetileno o propano.

Características

Varilla de latón revestida para soldadura oxigás.

Emplear sopletes oxigás con llama neutra o ligeramente oxidante. Precalentar las piezas hasta unos 400 °C, colocar la varilla, fundir el desoxidante y calentar hasta la temperatura de trabajo para fundir el material de aporte. Se pueden quitar los residuos de desoxidante fácilmente después del enfriamiento.

Aplicaciones

Acero, fundición, cobre y sus aleaciones, latón, níquel.

Su uso se encuentra en la industria de muebles, fábricas de automóviles y bicicletas, talleres de reparación.

Propiedades mecánicas y físicas

Tratamiento térmico		Sin tratamiento
Temperatura de ensayo	(°C)	+20
Resistencia a tracción	(N/mm ²)	470
Alargamiento	(%)	35
Intervalo de fusión	(°C)	890 - 900
Densidad	(g/cm ³)	8,4

Análisis químico de la varilla

Cu	Si	Mn	Zn
60,5	0,25	0,1	Resto

Datos de suministro y parámetros de soldadura

Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso envase (kg)
2,0	1000	3
3,0	1000	3

Soluciones de
soldadura:

