

# NIPPON T-SIMAX

## Normas de clasificación

**AWS A 5.7** \_\_\_\_\_ **ERCuSi-A**  
**EN ISO 24373** \_\_\_\_\_ **S Cu 6560 (CuSi3Mn1)**  
**Material Nº** \_\_\_\_\_ **2.1461**

**Gas de protección:** SANARC AQ.

Para espesores medios y gruesos (e > 4 mm):

SANARC H5, H30, H50, H70.

**Corriente de soldadura:** C.C. polo negativo.

**Posiciones de soldadura:** Todas, excepto vertical descendente.

## Características

Varilla de aleación cobre-silicio para la soldadura TIG.

Normalmente no es necesario precalentar. El baño de soldadura es muy fluido, no debiéndose dejar que ensanche. En los recargues sobre materiales férricos se debe introducir la varilla de aportación en el arco de soldadura todo lo que sea posible.

## Aplicaciones

Aleaciones de CuMn, CuSiMn, CuZn. Recargue sobre aceros no aleados, de baja aleación. Es específica para la industria de la escultura por tener un color similar al metal base. Unión de chapa galvanizada.

| Nº W   | DIN     | Nº W   | DIN      | Nº W   | DIN     |
|--------|---------|--------|----------|--------|---------|
| 2.0220 | CuZn 5  | 2.1322 | CuMg 0,4 | 2.1525 | CuSi3Mn |
| 2.0230 | CuZn 10 | 2.1323 | CuMg 0,7 | 2.1363 | CuMn 2  |
| 2.0240 | CuZn 15 | 2.1522 | CuSi2Mn  | 2.1366 | CuMn 5  |

## Propiedades mecánicas y físicas del material depositado

| Gas de protección<br>Tratamiento térmico<br>Temperatura de ensayo | (°C)     | SANARC AQ<br>Sin tratamiento<br>+20 |
|-------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------|
| Límite elástico 0,2%                                              | (N/mm²)  | 120                                 |
| Resistencia a tracción                                            | (N/mm²)  | 350                                 |
| Alargamiento (5xD)                                                | (%)      | 40                                  |
| Resiliencia (ISO-V)                                               | (J)      | 60                                  |
| Dureza Brinell                                                    | (HB)     | 80                                  |
| Conductividad eléctrica                                           | (m/Ωmm²) | 3 - 4                               |
| Conductividad térmica                                             | (W/m.K)  | 35                                  |
| Coeficiente dilatación lineal (20-300 °C)                         | (1/K)    | 18.10 <sup>-6</sup>                 |

## Análisis químico de la varilla

| Cu   | Si | Mn | Sn  | Zn  |
|------|----|----|-----|-----|
| Base | 3  | 1  | 0,1 | 0,1 |

## Datos de suministro

| Ø<br>(mm) | Longitud<br>(mm) | Peso por envase<br>(kg) |
|-----------|------------------|-------------------------|
| 1,6       | 1000             | 5                       |
| 2,0       | 1000             | 5                       |
| 2,4       | 1000             | 5                       |
| 3,2       | 1000             | 5                       |