

# NIPPON M-ALBZ 26

## Normas de clasificación

EN ISO 24373 \_\_\_\_\_ S Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2)  
Material Nº \_\_\_\_\_ 2.0922

**Gas de protección:** SANARC A0.

Para espesores medios y gruesos ( $e > 4\text{mm}$ ):

SANARC H5, H30, H50, H70.

**Corriente de soldadura:** C.C. polo positivo.

**Posiciones de soldadura:** Todas, excepto vertical descendente.

## Características

Hilo de bronce-aluminio con contenido de níquel para la soldadura MIG de aleaciones de cobre-aluminio. Precalentar sólo en piezas de gran espesor. En recargues sobre hierro fundido se recomienda el arco pulsado para la primera pasada.

## Aplicaciones

Aleaciones de cobre-aluminio, como bronce-aluminio con 7-9% de aluminio, cobre con acero. Recargue sobre aceros no aleados, de baja aleación y hierro fundido.

| Nº W   | DIN       | Nº W   | DIN          | Nº W   | DIN 1714     |
|--------|-----------|--------|--------------|--------|--------------|
| 2.0960 | CuAl9Mn2  | 2.0966 | CuAl10Ni5Fe4 | 2.0978 | CuAl11Ni6Fe5 |
| 2.0962 | G-CuAl8Mn | 2.0975 | G-CuAl10Ni   | 2.0980 | G-CuAl11Ni   |

## Propiedades mecánicas y físicas del material depositado

| Gas de protección<br>Tratamiento térmico<br>Temperatura de ensayo | (°C)                  | SANARC A0<br>Sin tratamiento<br>+20 |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|
| Limite elástico 0,2%                                              | (N/mm <sup>2</sup> )  | 270                                 |
| Resistencia a tracción                                            | (N/mm <sup>2</sup> )  | 530                                 |
| Alargamiento (5xD)                                                | (%)                   | 40                                  |
| Resiliencia (ISO-V)                                               | (J)                   | 70                                  |
| Dureza Brinell                                                    | (HB)                  | 140                                 |
| Conductividad eléctrica                                           | (m/Ωmm <sup>2</sup> ) | 5                                   |
| Conductividad térmica                                             | (W/m.K)               | 50                                  |

## Análisis químico del hilo

| Cu   | Al | Ni  | Mn  | Fe  |
|------|----|-----|-----|-----|
| Base | 8  | 2,3 | 1,8 | 1,3 |

## Datos de suministro

| Ø<br>(mm) | Intensidad<br>(A) | Voltaje<br>(V) | Caudal de gas<br>(l/min) | Peso por envase<br>(kg) |
|-----------|-------------------|----------------|--------------------------|-------------------------|
| 0,8       | 100 - 200         | 26-27          | 12 - 14                  | 15                      |
| 1,0       | 100 - 250         | 27-28          | 12 - 14                  | 15                      |
| 1,2       | 125 - 300         | 28-29          | 12 - 21                  | 15                      |
| 1,6       | 250 - 400         | 29-30          | 14 - 21                  | 15                      |