

MULTIMIG 500 W LCD PULSE



Panel de control.

Esta máquina de soldar está compuesta por la fuente de alimentación de la soldadora MIG inverter con características externas de salida de voltaje invariable fabricada con tecnología avanzada de inductor IGBT diseñada por nuestra empresa. Con el componente de alta potencia IGBT, el inductor convierte el voltaje de CC, que se rectifica a partir del voltaje de CA; como consecuencia, el voltaje se transforma y se rectifica. Las características de esta máquina son las siguientes:

- Tecnología de inductor IGBT, control de corriente, alta calidad, rendimiento estable y circuito cerrado de retroalimentación.
- Salida de voltaje invariable, gran capacidad de equilibrar el voltaje hasta $\pm 10\%$.
- Control del reactor de electrones, consiguiendo una soldadura estable, con pocas salpicaduras, baño de fusión profundo y excelente formación del cordón de soldadura.
- Alimentación lenta del alambre durante el arranque del arco, eliminación de la bola de fusión después de la soldadura, arranque fiable del arco.
- Pequeño tamaño, peso ligero, fácil de operar, económico, práctico.

Características técnicas

MODELO		MULTIMIG 500W LCD PULSE		
Tensión de alimentación	V	3x380 $\pm 10\%$		
Capacidad nominal de entrada	KW	24.3	25	19
Corriente nominal de entrada	A	37/7	38/38	29/29
Rango de corriente de salida	A	50 - 500	10 - 500	10- 500
Función	-	MIG	MMA	TIG
Ciclo de Trabajo (40° 10min)	100% A	500	500	500
Tensión en vacío	V	80	80	1-25
Rendimiento	%	86.6	87.4	84.3
Factor de potencia		0.93	0.93	0.93
IP	-	21 S		
Clase de aislamiento	-	H		
Modo de refrigeración	-	Aire & Ventilador		
Dimensión	Mm	1060 X 610 X 1440		
Diámetro de cable	Mm	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	Ø2.5, Ø3.2, Ø4.0, Ø5.0	
Peso	KG	116		

Características generales

MMA  Soldadura Electrodo revestidos	TIG  Soldadura Lift-Tig	MIG / MAG  Metal Inert Gas / Metal Active Gas-(MIG/MAG). Soldadura semiautomática	Protección Generador  Protección contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores.
Arc force  Evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura.	Hot Start  Para facilitar el cebado del arco.	Anti Stick  Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando.	Inverter  Peso reducido y consumos eléctrico menor.
2T/4T  Selección de modos de trabajo a 2 y 4 tiempos.	Bobinas  Posibilidad de colocar bobinas de 5kg o 15kg	Protección VRD  Reducción de la tensión de vacío para usos en ambientes con un mayor riesgo de descargas eléctricas.	Panel digital LCD  Panel de control digital para una rápida visualización y configuración intuitiva

Modelo disponible

2725936 G. MULTIMIG 500 W LCD PULSE

Incluido en todos los modelos: ① G-type earth clamp 800A with 2.5m Welding cable/50 square mm Copper wire/70-95 quick plug
 ② Aluminum water cool MIG torch 501D/3m cable / European connector/1.2Alu contact tip/with 0.8/1.0/1.2/1.0Alu/1.2Alu contact tip/1pc spanner
 ③ European wire feeder dual drive ④ 5m control cable ⑤ 5m power cable ⑥ 7m air cable ⑦ Co2 flowmeter /150W/36V ⑧ water tank
 ⑨ trolley ⑩ 2pcs V-rollers(0.8-1.0mm)+2pcs V-rollers(1.2-1.6mm), 2 pinch roller ⑪ wire input guide + wire input hose for carbon steel welding
 ⑫ 70-95quick plug with 1pc spanner ⑬ 600A Electorder without cable/ with 1pc spanner

Accesorios recomendados



CASCO SILVER 9-12/13
Código 2030560



MANDIL
Código 2033010



REG/CAUD. DIN2002-MCA-30-AR/CO2
Código 2304142



PISTOLA SB-150 PRO, 180A
Código 2729101, 3 m
2728972, 4 m
2728961, 5 m



PISTOLA SB-360 PRO, 320A
Código 2729086, 3 m
2729075, 4 m
2729064, 5 m



GUANTES MIG
Código 2030534



PINZA PORTAELECTRODO
Código 2400193



PROTARGON BASE AGUA
Código 2725505



PISTOLA SB-250 PRO, 230A
Código 2728950, 3 m
2729020, 4 m
2729090, 5 m



SOPLETE WP26V
Código 2731411, 4m / 2731422, 8m
SOPLETE WP26VF
Código 2731433, 4m / 2731444, 8m

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.