

G. TITAN XQ 300/400 CW HP PULSE

INVERTER PULSADO MIGMAG



Máquina de soldadura inverter MIG/MAG, pulso, con alimentador de alambre integrado

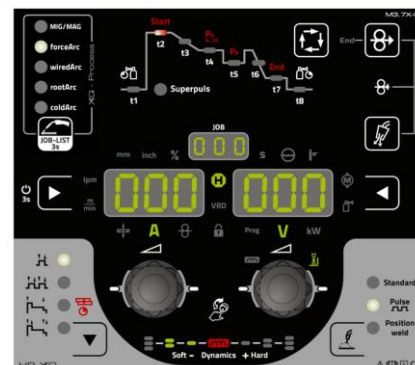
Características principales:

- Sistema de guías de fijación flexFit: muchas piezas accesorias y opciones se pueden fijar a la máquina de soldar utilizando tuercas de ranura convencionales
- Barra de información LED: Indica el estado de funcionamiento actual
- Ahorro de energía gracias a su alta eficiencia y función de espera
- Capacidad de conexión para control remoto y antorcha de funciones
- Cambio fácil y sin herramientas de la polaridad de soldadura
- Espacio de alambre aislado
- IP23 agua pulverizada protegida
- Conectividad de red opcional con el software ewm Xnet a través de una puerta de enlace integrada o externa.

Características técnicas

MODELO		G. TITAN 350/400 CW HP PULSE	
Versión		TITAN XQ 350 CW HP PULSE	TITAN XQ 400 CW HP PULSE
Rango de ajuste corriente	A	5 A - 350 A	5 A / 400 A
Ciclo de trabajo 40°C	A/%	350 A / 80% 320 A / 100%	400 A / 60% 350 A / 80% 320 A / 100%
Voltaje de circuito abierto	V	82	
Tensión de red	V	3 x 400	
Tolerancias	%	-25% hasta +20%	
Frecuencia de red	Hz	50/60	
Potencia recomendada del generador	kVA	19,3	23,8
Velocidad de alimentación del cable	m/min	0,5 - 25	
Diámetro del carrete		D-200 / D-300	
Presión de la bomba	Bar	3,5	
Clasificación de protección		IP23	
Dimensiones (L x B x H)	Mm	1150 x 678 x 972	
Peso	Kg	131	

- Interfaz de PC para el software PC300 XQ
- La alta capacidad de enfriamiento de 1500 W, la bomba centrífuga de alto rendimiento y el tanque de refrigerante de 8 litros hacen que la antorcha sea excelente, lo que resulta en ahorros de costos en consumibles
- Paquete WPQR gratuito para certificación hasta EXC2 incluido de acuerdo con EN 1090 y para soldadura de aceros sin allear hasta S355 inclusive



Panel de control

Características generales

- Costuras de soldadura MIG/MAG perfectas incluso con cables de soldadura largos
- Control sinérgico con operación de una sola perilla
- Control HP-XQ Acceso directo a todos los ajustes importantes, incluido un diagrama de flujo de soldadura para ajustar cómodamente los parámetros de soldadura
- Cambio rápido entre procesos de soldadura innovadores (sin cambio de JOB)
- Con características sinérgicas EWM innovadoras rootArc XQ/rootArc puls XQ, coldArc XQ/coldArc puls XQ, forceArc XQ/forceArc puls XQ, wiredArc XQ/wiredArc puls XQ, pulse/superPuls y Positionweld
- Con características sinérgicas para soldadura estándar GMAW o pulsada para acero/CrNi/aluminio
- Funcionamiento no sinérgico para el ajuste manual de los parámetros de soldadura
- Adecuado para soldadura MMA, soldadura TIG y ranurado
- Programas configurables individualmente para cada tarea de soldadura (JOB)
- Potente alimentador de alambre de 4 rodillos EWM eFeed de alta precisión para alimentar de forma fiable todos los cables con núcleo sólido y fundente
- Funciones ajustables de inicio y final del cráter
- Dinámica de arco infinitamente ajustable (efecto de estrangulamiento)

Características panel de control

FUNCIONALIDADES	
Tipo de manejo	Manejo Synergic
Procedimiento de soldadura	MIG/MAG / Arco pulsado MIG/MAG
	Eléctrica manual
	Arco pulsado MIG/MAG
	forceArc® XQ / forceArc puls® XQ
	rootArc® XQ / rootArc puls® XQ
	coldArc® XQ / coldArc puls® XQ
	wiredArc XQ / wiredArc puls XQ
	Positionweld
Modos de operación	2/4 tiempos
	2/4 tiempos especial
	Puntos
Parámetros en la pantalla	Corriente y tensión de soldadura
	Velocidad del hilo
	Grosor de chapa
	Número de JOB
	Número de programa
	Energía efectiva del arco voltáico
	Corriente del motor
Pueden ajustarse 4 programas de soldadura por cada JOB	Código de error
	16
Número de TRABAJOS (JOB)	256
Funciones	Burn-back
	Inserción
	Tiempo de corriente s anteriores de gas / Tiempo post-gas



Soluciones de soldadura:

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

soldadura@nippongases.com | soldadura.nippongases.com

+34 91453 30 00

C/Orense, 11 - 28020 Madrid

Configuración

Fuente de potencia

2736624 G. TITAN XQ 350CW HP PULSE
2736613 G. TITAN XQ 400CW HP PULSE



Incluido en todos los modelos: Máquina de soldar, que incluye kit de ruedas con soporte de un solo cilindro, refrigeración por agua y cable de conexión a la red eléctrica de 5 m.

Accesorios recomendados



CASCO SILVER 9-12/13
Código 2030560



GUANTES MIG
Código 2030534



**MANGUERA GAS
3M/GRUPOS**
Código 2425581



PISTOLA SB-360 PRO, 360A
Código 2729156, 3 m
2729145, 4 m
2729134, 5 m



**PISTOLA SB-410W PRO,
500A**
Código 2729123, 3 m
2729031, 4 m
2728994, 5 m



CABLE MANDO
Código 2662925, 5m
2664126, 10m
2664502, 20m



**MANDO DISTANCIA R-10
(BASIC)**
Código 2663146



**REG/CAUD. DIN2002-MCA-
30-AR/CO2**
Código 2304142



**REFRIGERANTE NG PRO
10L**
Código 2726964



**KIT RODILLOS ALU 4DRIVE X
(4UDS)**
Código 2733942, 0,8mm
2709534, 1,0mm
2709556, 1,2mm



**KIT RODILLOS AC 4DRIVE X
(4UDS)**
Código 2736941, 0,8mm
2709523, 1,0mm
2709545, 1,2mm



**KIT RODILLOS TUB 4DRIVE
X (4UDS)**
Código 2736834, 0,8mm
2709560, 1,0mm
2709571, 1,2mm

