

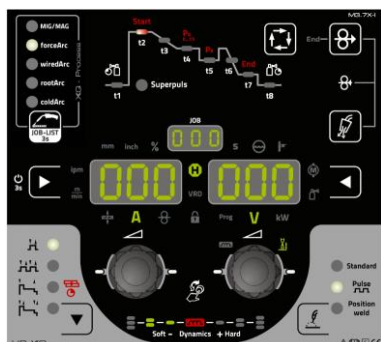
G. PHOENIX XQ 350/400 CW P HP

INVERTER PULSADO MIGMAG

Máquina de soldadura inverter MIG/MAG, pulsada, con alimentador de alambre integrado

Características principales:

- Con características sinérgicas innovadoras rootArc XQ/rootArc puls XQ, coldArc XQ/coldArc puls XQ, forceArc XQ/forceArc puls XQ, wiredArc XQ/wiredArc puls XQ, pulse/superPuls y Positionweld
- Con características sinérgicas para soldadura estándar GMAW o pulsada para acero/CrNi/aluminio
- Funcionamiento no sinérgico para el ajuste manual de los parámetros de soldadura. No hay controles en la máquina de soldar.
- Control sinérgico con operación de un solo botón. La máquina se controla exclusivamente a través del alimentador de alambre seleccionado.
- Adecuado para soldadura MMA, soldadura TIG y ranurado
- Programas configurables individualmente para cada tarea de soldadura (JOB)
- Funciones ajustables de inicio y final del cráter
- Dinámica de arco infinitamente ajustable (efecto de estrangulamiento)
- Costuras de soldadura MIG/MAG perfectas incluso con cables de soldadura largos
- Barra de información LED: Indica el estado de funcionamiento actual
- Ahorro de energía gracias a su alta eficiencia y función de espera
- Cambio fácil y sin herramientas de la polaridad de soldadura



Panel de control

Características técnicas

MODELO		G. PHOENIX XQ CW P HP	
Versión		PHOENIX XQ 350CW P HP	PHOENIX XQ 400CW P HP
Rango de ajuste corriente	A	5 - 350 A	5 - 400 A
Ciclo de trabajo 40°C	A/%	350 A / 80% 320 A / 100%	400 A / 60% 350 A / 80% 320 A / 100%
Voltaje de circuito abierto	V	82 V	
Tensión de red	V	3 x 400 V	
Tolerancias	%	-25% hasta +20%	
Frecuencia de red	Hz	50/60 Hz	
Potencia recomendada del generador	kVA	18,8	23,2
Velocidad de alimentación del cable	m/min	0,5 - 25	
Presión de la bomba	Bar	3,5	
Clasificación de protección		IP23	
Dimensiones (L x B x H)	Mm	1150 x 678 x 972	
Peso	Kg	128	

Características generales

- Conectividad de red opcional con el software Xnet a través de una puerta de enlace integrada o externa
- Interfaz de PC para el software PC300 XQ
- La alta capacidad de enfriamiento de 1500 W, la bomba centrífuga de alto rendimiento y el tanque de refrigerante de 8 litros hacen que la antorcha sea excelente, lo que resulta en ahorros de costos en consumibles
- Paquete WPQR gratuito para certificación hasta EXC2 incluido de acuerdo con EN 1090 y para soldadura de aceros sin alear hasta S355 inclusive
- Sistema de guías de fijación flexFit: muchas piezas accesorias y opciones se pueden fijar a la máquina de soldar utilizando tuercas de ranura convencionales
- Capacidad de conexión para control remoto y antorcha de funciones
- Espacio de alambre aislado
- IP23 agua pulverizada protegida

Características panel de control

FUNCIONALIDADES	
Tipo de manejo	Manejo Synergic
Procedimiento de soldadura	MIG/MAG / Arco pulsado MIG/MAG
	Eléctrica manual
	Arco pulsado MIG/MAG
	forceArc® XQ / forceArc puls® XQ
	rootArc® XQ / rootArc puls® XQ
	coldArc® XQ / coldArc puls® XQ
	wiredArc XQ / wiredArc puls XQ
	Positioneweld
Modos de operación	2/4 tiempos
	2/4 tiempos especial
	Puntos
Parámetros en la pantalla	Corriente y tensión de soldadura
	Velocidad del hilo
	Grosor de chapa
	Número de JOB
	Número de programa
	Energía efectiva del arco voltaico
	Corriente del motor
Pueden ajustarse 4 programas de soldadura por cada JOB	Código de error
Número de TRABAJOS (JOB)	16
Funciones	256
	Burn-back
	Inserción
	Tiempo de corriente s anteriores de gas / Tiempo post-gas



Soluciones
de soldadura:

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

soldadura@nippongases.com | soldadura.nippongases.com

+34 91453 30 00

C/Orense, 11 – 28020 Madrid

Configuración

Fuente de potencia

2736591	G. PHOENIX XQ 350CW P HP
2736823	G. PHOENIX XQ 400CW P HP



Incluido en todos los modelos: Máquina de soldar, que incluye kit de ruedas con soporte de un solo cilindro, refrigeración por agua y cable de conexión a la red eléctrica de 5 m, incluido el enchufe de red

Accesorios recomendados



CASCO SILVER 9-12/13
Código 2030560



GUANTES MIG
Código 2030534



MANGUERA GAS 3M/GRUPOS
Código 2425581



PISTOLA SB-360 PRO, 360A
Código 2729156, 3 m
2729145, 4 m
2729134, 5 m



PISTOLA SB-410W PRO, 500A
Código 2729123, 3 m
2729031, 4 m
2728994, 5 m



CABLE MANDO
Código 2662925, 5m
2664126, 10m
2664502, 20m



MANDO DISTANCIA R-10 (BASIC)
Código 2663146



REG/CAUD. DIN2002-MCA-30-AR/CO2
Código 2304142



REFRIGERANTE NG PRO 10L
Código 2726964



KIT RODILLOS ALU 4DRIVE X (4UDS)
Código 2733942, 0,8mm
2709534, 1,0mm
2709556, 1,2mm



KIT RODILLOS AC 4DRIVE X (4UDS)
Código 2736941, 0,8mm
2709523, 1,0mm
2709545, 1,2mm



KIT RODILLOS TUB 4DRIVE X (4UDS)
Código 2736834, 0,8mm
2709560, 1,0mm
2709571, 1,2mm



Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

soldadura@nippongases.com | soldadura.nippongases.com

+34 91453 30 00

C/Orense, 11 - 28020 Madrid