

G. TAURUS XQ 350/400 CW SYN HP

INVERTER SINÉRGICO MIGMAG



Máquina de soldadura inverter MIG/MAG con alimentador integrado

Características principales:

- Sistema de guías de fijación flexFit: muchas piezas accesorias y opciones se pueden fijar a la máquina de soldar utilizando tuercas de ranura convencionales
- Barra de información LED: Indica el estado de funcionamiento actual
- Ahorro de energía gracias a su alta eficiencia y función de espera
- Capacidad de conexión para control remoto y funciones remotas de pistola
- Cambio fácil y sin herramientas de la polaridad de soldadura
- Espacio del alambre aislado
- IP23 agua pulverizada protegida

Características técnicas

MODELO		G. TAURUS XQ CW SYN HP	
Versión		TAURUS XQ 350 CW SYN HP	TAURUS XQ 400 CW SYN HP
Rango de ajuste corriente	A	5 - 350 A	5 - 400 A
Ciclo de trabajo 40°C	A/%	350 A / 80% 320 A / 100%	400 A / 60% 350 A / 80% 320 A / 100%
Voltaje de circuito abierto	V	82 V	
Tensión de red	V	3 x 400 V	
Tolerancias	%	-25% hasta +20%	
Frecuencia de red	Hz	50/60 Hz	
Potencia recomendada del generador	kVA	18,8	23,2
Velocidad de alimentación del cable	m/min	0,5 - 25	
Presión de la bomba	Bar	3,5	
Clasificación de protección		IP23	
Dimensiones (L x B x H)	Mm	1150 x 678 x 972	
Peso	Kg	128	

- Conectividad de red opcional con el software ewm Xnet a través de una puerta de enlace integrada o externa
- Interfaz de PC para el software PC300 XQ
- La alta capacidad de enfriamiento de 1500 W, la bomba centrífuga de alto rendimiento y el tanque de refrigerante de 8 litros hacen que la antorcha sea excelente, lo que resulta en ahorros de costos en consumibles
- Paquete WPQR gratuito para certificación hasta EXC2 incluido de acuerdo con EN 1090 y para soldadura de aceros sin alear hasta S355 inclusive



Panel de control

Características generales

- Con las innovadoras características Synergic rootArc XQ, forceArc® XQ y superPuls
- Con características sinérgicas para soldadura estándar GMAW para acero/CrNi/aluminio
- Funcionamiento no sinérgico para el ajuste manual de los parámetros de soldadura
- Adecuado para soldadura MMA, soldadura TIG y ranurado
- Programas configurables individualmente para cada tarea de soldadura (JOB)
- Potente alimentador de alambre de 4 rodillos eFeed de alta precisión para alimentar de forma fiable todos los cables con núcleo sólido y fundente
- Funciones ajustables de inicio y final del cráter
- Dinámica de arco infinitamente ajustable (efecto de estrangulamiento)
- Costuras de soldadura MIG/MAG perfectas incluso con cables de soldadura largos
- Control sinérgico con operación de una solo botón.

Características panel de control

FUNCIONALIDADES	
Tipo de manejo	Manejo Syergic
Procedimiento de soldadura	MIG/MAG
	Eléctrica manual
	rootArc®XQ
	Lift arc TIG
Modos de operación	2/4 tiempos
	2/4 tiempos especial (rellenado del cráter)
Parámetros en la pantalla	Corriente de soldadura
	Velocidad del hilo
	Grosor de chapa
	Número de JOB
	Número del programa
Puede ajustarse 4 programas de soldadura por cada JOB	Código de error
Número de TRABAJOS (JOB)	16
Funciones	256
	Inserción
	Tiempo de corrientes anteriores de gas
	Tiempo post-gas
	Burn-back

Configuración

Fuente de potencia

2736565	G. TAURUS XQ 350CW SYN HP
2736554	G. TAURUS XQ 400CW SYN HP

Incluido en todos los modelos: Máquina de soldar, que incluye kit de ruedas con soporte de una sola botella, refrigeración por agua y cable de conexión a la red eléctrica de 5 m, incluido el enchufe de red



Soluciones
de soldadura:

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

soldadura@nippongases.com | soldadura.nippongases.com

+34 91453 30 00

C/Orense, 11 - 28020 Madrid

Accesorios recomendados



CASCO SILVER 9-12/13
Código 2030560



GUANTES MIG
Código 2030534



MANDIL
Código 2033010



PISTOLA SB-360W PRO, 360A
Código 2729156, 3 m
2729145, 4 m
2729134, 5 m



PISTOLA SB-410W PRO, 500A
Código 2729123, 3 m
2729031, 4 m
2728994, 5 m



CABLE MANDO
Código, 2662925, 5m
2664126, 10m



PIVOTE ARRASTRADOR XQ
Código 2725321



REG/CAUD.DIN2002-MCA-30-AR/CO2
Código 2304142



REFRIGERANTE NG PRO 10L
Código 2726964



MANDO DISTANCIA R-10 (BASIC)
Código 2663146



MANGUERA GAS 3M/GRUPOS
Código 2425581



KIT RODILLOS TUB 4DRIVE X (4UDS)
Código 2736834, 0.8mm
2709560, 1.0mm
2709571, 1.2mm



KIT RODILLOS ALU 4DRIVE X (4UDS)
Código 2733942, 0.8mm
2709534, 1.0mm
2709556, 1.2mm



KIT RODILLOS AC 4DRIVE X (4UDS)
Código 2736941, 0.8mm
2709523, 1.0mm
2709545, 1.2mm



Soluciones
de soldadura:

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

soldadura@nippongases.com | soldadura.nippongases.com

+34 91453 30 00

C/Orense, 11 - 28020 Madrid