

# MULTIMIG 302 PULSE

## INVERTER MULTIPROCESO PULSADO

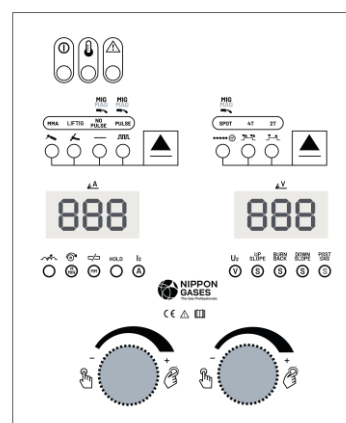


Inverter multiproceso de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG. estándar o Pulsada, soldadura de electrodo revestido MMA y LIFTIG en corriente continua.

- Rampa de subida, de corriente.
- Rampa de bajada, tratamiento de cráter.
- HotStart, mejora el cebado de arco.
- ArcForce, evita que se pegue el electrodo.
- El tiempo BurnBack es ajustable.
- Post gas, ajuste post soldadura evitar oxidación
- 4 rodillos de arrastre
- 2/4T
- Sinérgico con programas de soldadura.
- Protección sobrecalentamiento
- Protección sobrecarga
- Códigos de error de fácil diagnóstico
- Posibilidad soldar Push Pull, Spool gun
- Regulación por puntos programable

## Características técnicas

| MODELO                                   |        | MULTIMIG<br>302W PULSE | MULTIMIG<br>302 C/CW<br>PULSE |
|------------------------------------------|--------|------------------------|-------------------------------|
| Tensión de alimentación                  | V      | 3x400 (±10%)           |                               |
| Frecuencia (MIG/MMA/TIG)                 | Hz     | 50/60                  |                               |
| Corriente primaria max. (MIG/MMA/TIG)    | A      | 24A/26A/19A            |                               |
| Potencia max. (MIG/MMA/TIG)              | KVA    | 16,4/17,8/13,2         |                               |
| Tensión en vacío                         | V      | 95                     |                               |
| Corriente de soldadura (MMA/TIG)         | A      | 30-300                 |                               |
| Factor de marcha (MMA/TIG)               | % A    | -                      |                               |
|                                          | 80% A  | 300                    |                               |
|                                          | 100% A | 270                    |                               |
| Diámetro de hilo (sólido/tubular)        | Ø mm   | 0,6-1,2 / 0,9-1,6      |                               |
| Velocidad de hilo                        | mm/m   | 1,4-18,1               |                               |
| Tiempo post-gas                          | Seg.   | 0-10                   |                               |
| Grado de Protección                      | IP     | 21S                    |                               |
| Clase de aislamiento                     | Cl.I   | H                      |                               |
| Peso (sin refrigerador/con refrigerador) | Kg     | 97,9/107,6             | 68/83,7                       |
| Dimensiones (Al x An x L)                | cm     | 13,8x56x101            | 72,3x55,7x98                  |



Panel de control

### Aplicaciones:

Talleres metálicos medianos y pesados, offshore y construcción naval para trabajos con hilo Ø 0,6 ; 1,2 mm (sólido) y 0,9 a 1,6 (tubular)

## Características generales

### Hot Start



Facilita el cebado del arco eléctrico.

### Factor de marcha



Elevado factor de marcha para aplicaciones industriales.

### Post Flujo de Gas



Regulación de tiempo de post gas para enfriamiento del cordón y evitando oxidación.

### TIG 2T/4T



Selección de modos de trabajo a 2 y 4 tiempos.

### Protección



Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar grande fiabilidad.

### Panel digital & Función Hold



Función HOLD de los valores de tensión y corriente de soldadura después del soldeo (2 segundos).

### Arc Force



Facilita la transferencia de las gotas de material fundido del electrodo al material a soldar, evitando el apagado del arco cuando se produce el contacto

### Rampa Subida/Bajada



Rampa de subida de corriente para cebado de arco controlado. Rampa de bajada de corriente para tratamiento de cráter.

### MMA



Soldadura Electrodo revestidos

### TIG



Soldadura Lift-Tig

### MIG / MAG



Metal Inert Gas / Metal Active Gas-Soldadura semiautomática (MIG/MAG).

### Inverter



Peso reducido y consumos eléctrico menor.

## Modelos disponibles

### VERSIÓN COMPACTA

2726345 MULTIMIG 302C PULSE + CARRO  
2726334 MULTIMIG 302CW PULSE + CARRO Agua

### VERSIÓN ALIMENTADOR SEPARADO

2726323 MULTIMIG 302 PULSE 5M + CARRO  
2726312 MULTIMIG 302 PULSE 10M + CARRO  
2726301 MULTIMIG 302W PULSE 5M + CARRO Agua  
2726290 MULTIMIG 302W PULSE 10M + CARRO Agua

Incluido: Cable masa y manguera de gas.

## Accesorios recomendados



**CASCO SILVER 9-12/13**  
Código 2030560



**GUANTES MIG**  
Código 2030534



**PROTARGON BASE AGUA**  
Código 2725505  
(Anti-proyecciones.)



**PISTOLA SB-250 PRO, 230A**  
Código 2728950, 3 m  
2729020, 4 m  
2729090, 5 m



**PISTOLA SB-360 PRO, 320A**  
Código 2729086, 3 m  
2729075, 4 m  
2729064, 5 m



**SOPLETE WP26V**  
Código 2731411, 4m  
2731422, 8m



**SOPLETE WP26VF flexible**  
Código 2731433, 4m  
2731444, 8m



**ADAPTADOR MIG-TIG 12P**  
Código 2726916



**RODILLOS ACERO**  
Código 2726743 (0,6-0,8 AC)  
2726732 (0,8-1,0 AC)  
2726721 (1,0-1,2 AC)  
2726813 (1,2-1,6 AC)



**RODILLOS ALUMINIO**  
Código 2726640 (0,6-0,8 AL)  
2726684 (0,8-1,0 AL)  
2726673 (0,8-1,2 AL)  
2726662 (1,0-1,2 AL)  
2726651 (1,2-1,6 AL)



**RODILLOS TUBULAR**  
Código 2726776 (1,0-1,2 TU)  
2726765 (1,2-1,6 TU)



**ALARGADERA 302/402 AIRE**  
Código 2723361, 5m  
Código 2723350, 10m



**ALARGADERA 302/402 AGUA**  
Código 2723346, 5m  
Código 2723335, 10m



**CARRO CW**  
Código 2718181