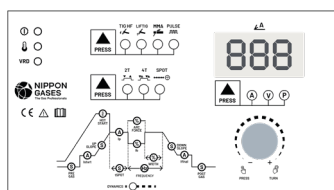


MICROTIG DC 162, 202 PULSE

INVERTER TIG DC MONOFÁSICO



Panel de control

Inverter para soldadura TIG DC con cebado por contacto o por Alta Frecuencia y MMA.

- TIG pulsado permite soldar chapas de diferentes espesores y eliminar las distorsiones por temperatura.
- Soldadura programable por puntos
- Rampa de subida, de corriente.
- Rampa de bajada, tratamiento de cráter.
- Protección VRD MMA, reducción tensión en vacío.
- 20 memorias para grabar y repetir programas.
- TIG Dynamics, compensación de longitud de arco.
- HotStart, mejora el cebado de arco.
- ArcForce, que se apague el arco eléctrico durante la soldadura manteniendo un arco estable.
- MMA Pulsado, para soldadura en techo o piezas separada o diferentes espesores mejorando el final del cordón.
- Protección activa contra sobretensiones para conexión segura a generadores.

Aplicaciones:

Indicada para todos los soldadores TIG más exigentes, que necesiten de portabilidad principalmente en lugares de difícil acceso en industrias químicas, alimentaria, construcción de depósitos, tuberías, automóvil y mantenimiento en aceros, inoxidables, latón, cobre, zinc.

Excelentes propiedades electrodos rutilos y básicos

Características técnicas

MODELO		MICROTIG 162	MICROTIG 202
Tensión de alimentación	V	1x230 (±10%)	
Frecuencia (MIG/MMA/TIG)	Hz	50/60	
Corriente primaria max. (MIG/MMA/TIG)	A	34/24	43/30
Potencia max.	KVA	7,8/5,5	9,9/6,9
Fusible	A	25	32
Tensión en vacío	V	74	80
Corriente de soldadura (MMA/TIG)	A	10-160	10-200
Factor de marcha (MMA/TIG)	40% A	160	200
	60% A	135	160
	100% A	105	125
Electrodos	Ømm	4.0	5.0
Grado de Protección	IP	IP 21S	
Clase de aislamiento	Cl.I	H	
Peso	Kg	7	7,6
Dimensiones (Al x An x Largo)	cm	24x15x39	

Características generales

Ligera



Equipo muy ligero y versátil.

2T/4T



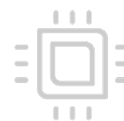
Selección de modos de trabajo a 2 y 4 tiempos.

Tiempo de subida y bajada



Tiempo de subida de corriente ajustable para cebado de arco controlado. Rampa de bajada de corriente para tratamiento de cráter

Jobs



20 programas de soldadura memorizables para guardar y repetir sus programas.

Panel Digital



Pre-ajuste y lectura en tiempo real de la corriente de soldadura en mostrador digital.

Protección sobrevoltaje



Protección integrada contra sobre voltaje para conexión segura a generadores.

Protección VRD



Reducción de la tensión de vacío para usos en ambientes con un mayor riesgo de descargas eléctricas.

Post Flow



Regulación de tiempo de post gas para protección del cordón de soldadura

Modelos disponibles

Microtig DC 162 Pulse

2719146 MICROTIG 162 DC *

2719135 MICROTIG 162 DC PULSE SIN ACCESORIOS

*Incluido en los modelos: Maletín y kit de cables.

Microtig DC 202 Pulse

2719172 MICROTIG 202 DC *

2719161 MICROTIG 202 DC PULSE SIN ACCESORIOS

Accesorios recomendados



GUANTES TIG

Código 2030254



REG/CAUD.R-56-MCA-30-AR/CO2

Código 2304315



CASCO SILVER 9-12/13

Código 2030560



SOPLETE WP-17 PRO 1B 35-50 ¼ (Sin conector) 140A

Código 2728810, 4m
2728832, 8m



SOPLETE WP-26 PRO 1B 35-50 ¼ (Sin conector) 180A

Código 2729510, 4m
2729506, 8m



SOPLETE WP-20 PRO 1B 35-50 ¼ (Sin conector) 220A

Código 2729436, 4m
2729425, 8m



CONECTOR RAPIDO SOPLETE PRO 12P MICROTIG

Código 2728762



ELECTRODOS TUNGSTENO PURO (VERDE)

Código 2433001 1,0 X 150
2433012 1,6 X 150
2433023 2,0 X 150



ELECTRODOS TUNGSTENO 2% (GRIS)

Código 2431155 1,0 X 150
2431063 1,6 X 150
2433126 2,4 X 150



ELECTRODOS TUNGSTENO 1,5% (DORADO)

Código 2431122 1,0 X 150
2435646 1,6 X 150
2431085 2,0 X 150



ELECTRODOS TUNGSTENO 2% (ROJO)

Código 2435005 1,0 X 150
2435016 1,6 X 150
2435020 2,0 X 150

Soluciones de soldadura:



Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.